COMUNICATO STAMPA

Massima protezione per industria farmaceutica e cosmetica

TWINOX4, la nuova barriera di sicurezza di SICK, protegge gli operatori e rispetta tutti i requisiti necessari per lavorare in ambienti sterili

Vimodrone (Mi), 22 luglio 2019 – Non si può parlare di industria farmaceutica e cosmetica senza parlare di ambienti sterili e sostanze chimiche aggressive, due peculiarità che richiedono massima attenzione da parte degli operatori e l'adozione di dispositivi d'automazione con particolari accorgimenti. Come, ad esempio, una sensoristica dotata di custodia in acciaio inox, opportunamente sigillata, resistente agli agenti chimici e ai cicli di lavaggio e dal design lineare per una massima igiene. Proprio queste caratteristiche sono i plus di TWINOX4, le nuove barriere di sicurezza firmate SICK.

Specificatamente progettata per il mondo del pharma e della cosmetica, la serie TWINOX4 si caratterizza per una custodia in acciaio inox 1.440/316L che rende le barriere resistenti a detergenti, sostanze e disinfettanti aggressivi come il perossido di idrogeno. I gradi di protezione soddisfatti sono l'IP65 e l'IP67, che assicurano la protezione contro polvere, getti d'acqua e cicli di immersione nei liquidi. L'assenza di fori e fessure nella custodia, unita alla presenza di un frontalino in vetro, rappresentano un doppio vantaggio: facilità di pulizia del sensore e nessun rischio di accumulo di sporco durante il ciclo produttivo, per una lavorazione dei farmaci e dei prodotti cosmetici senza alcuna contaminazione.

Non solo robustezza

Oltre a soddisfare ogni requisito di resistenza e igiene, TWINOX possiede numerose altre doti. Sviluppata in tre divese varianti con altezze del campo protetto di 300, 420 o 600mm, questa barriera è caratterizzata da un campo di lavoro fino a 4,5m e una risoluzione di 14mm, e può essere impiegata in ambienti con temperatura compresa tra -20 e +55°C.

Emettitore e ricevitore sono ospitati nella medesima custodia, per una massima praticità. Inoltre, il suo funzionamento non prevede alcuna programmazione, mentre l'installazione è resa ancora più semplice grazie alle dimensioni compatte, alla staffa di fissaggio (sempre in acciaio inox) fornita a corredo e alla possibilità di orientare la barriera sia in orizzontale che in verticale.

Massima sicurezza per l'operatore

Funzione principale di TWINOX4 è quella di proteggere gli operatori. Dotata di LED colorati lungo l'intera altezza del campo protettto, TWINOX4 dialoga in modo istantaneo ed immediato con l'utilizzatore: la luce verde indica che la barriera è attiva e, quindi, se viene oltrepassata l'area di allarme, il sensore interrompe le attività della macchina alla quale è collegata.

I LED, inoltre, aiutano l'operatore durante l'installazione; infatti sono presenti 5 LED blu per verificare istantaneamente la qualità dell'allineamento della barriera fotoelettrica. Altri LED, invece, segnalano eventuali malfunzionamenti o anomalie della barriera stessa, per una semplice diagnostica.

Per maggiori informazioni: www.sick.com

SICK in Italia e nel mondo

SICK S.p.A., filiale italiana di SICK AG, ha sede a Vimodrone (MI). La società, che nasce nel 1996 e conta oggi un team di oltre 120 persone, dispone di una struttura organizzativa qualificata e competente,

composta da venditori dislocati su tutto il territorio nazionale, agenzie, tecnici e specialisti di prodotto dedicati a supportare le esigenze del cliente. Una fitta rete di distributori locali e integratori di sistema è inoltre in grado di offrire servizi di valutazione, fornitura e assistenza.

SICK AG è affermata oggi a livello mondiale per la produzione di sensori, fotocellule e prodotti dedicati all'automazione industriale e di processo. È stata fondata nel 1946 in Germania, vicino Monaco, dal Dr. Ing. Erwin Sick; attualmente la sede centrale si trova a Waldkirch. Con oltre 50 filiali e numerosi uffici rappresentativi, SICK è presente in modo capillare in tutto il mondo. Ad oggi, il Gruppo SICK, impiega quasi 10.000 dipendenti e nell'anno fiscale 2018 ha superato un fatturato di 1,6 miliardi di Euro.

SICK S.p.A.
Veronica Santanocita
SICK S.p.A.
veronica.santanocita@sick.it
02.27.434.218

Ufficio Stampa SICK
Simona Monterosso
Domino Communication srl
simona.monterosso@dominocommunication.it
0331.670.635

Segui SICK Italia su: