

Il sensor hub programmabile

Un unico dispositivo che funge da concentratore di segnali ed elaboratore programmabile - con SIG100 SICK raggiunge nuovi standard di intelligente flessibilità

Vimodrone (Mi), 1 agosto 2019 – La necessità di snellire il flusso di informazioni che dai sensori vanno verso il PLC è una caratteristica comune a tutti gli impianti produttivi, indipendentemente dal loro settore industriale di appartenenza. Un'altra esigenza è quella che riguarda la possibilità di evitare l'utilizzo di PLC per la programmazione di semplici logiche, specie in operazioni di *revamping*. Per soddisfare queste richieste, SICK propone SIG100: un unico prodotto per risolvere la questione della gestione di ingressi e uscite.

SIG100 è l'acronimo di *Sensor Integration Gateway* ed è, quindi, un *sensor hub* che, sfruttando il diffuso protocollo IO-Link, trasmette il segnale di sensori e attuatori ad un master collegato ad un PLC. La prima caratteristica di questo concentratore di segnali è la presenza di **6 porte I/O**, che si traduce nella possibilità di **collegare fino a 12 sensori e/o attuatori standard**. In questo modo, tutti i segnali trasmessi dai sensori connessi vengono inviati ad un master IO-Link attraverso **un unico cavo standard di alimentazione e connessione**.

Ma cosa fa SIG100 in più rispetto agli altri *sensor hub* sul mercato? Innanzitutto, consente una **comunicazione bidirezionale**. SIG100 trasmette fino a 8 byte al master e da esso può ricevere fino a 2 byte di informazioni via IO-Link. Questo perché è un modulo programmabile con funzioni logiche, capaci di elaborare sia segnali on/off sia segnali numerici.

Da sensor hub a semplice PLC

Le funzioni logiche integrate in SIG100 lo rendono molto più intelligente di un comune *sensor hub* e molto più flessibile. Lo dimostra il fatto che **può essere utilizzato in modalità stand-alone come se fosse un semplice elaboratore programmabile locale**.

Esattamente come i PLC, il nuovo *sensor hub* di SICK combina le informazioni in ingresso per restituire dei risultati in uscita. In questo modo si possono, ad esempio, unire gli ingressi di due sensori in una funzione logica, ad esempio una AND, e, nel caso in cui entrambi i sensori commutino, attivare un'uscita per azionare un attuatore. Il tutto in modo semplice e rapido: basta un **collegamento USB al PC per accedere al configuratore gratuito SOPAS ES** che, attraverso un editor intuitivo e un funzionamento di tipo Drag&Drop, permette di impostare le funzioni logiche e verificarne il funzionamento in pochi rapidi passaggi.

La possibilità di elaborazione dei dati riguarda delle funzioni basiche, quindi i compiti che possono essere assolti dal SIG100 in versione stand-alone sono semplici, ma non per questo banali. Ad esempio, il gateway può essere impiegato nel controllo qualità in combinazione con un sensore di visione e risulta vincente nei casi di *revamping* di macchine esistenti.

I vantaggi di questa modalità di funzionamento sono importanti: la possibilità di evitare l'uso del PLC per i compiti più semplici con uno strumento economicamente vantaggioso e la possibilità di programmare il SIG100 senza la consulenza di un programmatore.

Per maggiori informazioni: www.sick.com

SICK in Italia e nel mondo

SICK S.p.A., filiale italiana di SICK AG, ha sede a Vimodrone (MI). La società, che nasce nel 1996 e conta oggi un team di oltre 120 persone, dispone di una struttura organizzativa qualificata e competente, composta da venditori dislocati su tutto il territorio nazionale, agenzie, tecnici e specialisti di prodotto dedicati a supportare le esigenze del cliente. Una fitta rete di distributori locali e integratori di sistema è inoltre in grado di offrire servizi di valutazione, fornitura e assistenza.

SICK AG è affermata oggi a livello mondiale per la produzione di sensori, fotocellule e prodotti dedicati all'automazione industriale e di processo. È stata fondata nel 1946 in Germania, vicino Monaco, dal Dr. Ing. Erwin Sick; attualmente la sede centrale si trova a Waldkirch. Con oltre 50 filiali e numerosi uffici rappresentativi, SICK è presente in modo capillare in tutto il mondo. Ad oggi, il Gruppo SICK, impiega quasi 10.000 dipendenti e nell'anno fiscale 2018 ha superato un fatturato di 1,6 miliardi di euro.

SICK S.p.A.
Veronica Santanocita
SICK S.p.A.
veronica.santanocita@sick.it
02.27.434.218

Ufficio Stampa SICK
Simona Monterosso
Domino Communication srl
simona.monterosso@dominocommunication.it
0331.670.635

Segui SICK Italia su:

