SICK.COM



DATENBLATT

TIC502 Slave

TICx02
Profiling-Systeme

SICK Sensor Intelligence



PROFILING-SYSTEME

TIC502 Slave

BESTELLINFORMATIONEN

Typ	Artikelnr.
TIC502 Slave	1085138

Weitere Geräteausführungen und Zubehör auf www.sick.com/TICx02

TECHNISCHE DATEN IM DETAIL

MERKMALE

Einsatzgebiet	Verkehrsmanagement Mauterfassung
Systemteil	TIC502 Slave (für Systemerweiterung)
Systemkomponenten	LMS511 SE (2 x)
Anzahl abgedeckter Spuren	1
Systemerweiterung	Bis zu 4 Spuren
Option Achszählung	Ja, mittels zusätzlichem LMS511 SE
Scannerausführung	2-Scanner-Lösung
Fahrzeugdaten	Spurzuordnung Fahrzeugklassen Geschwindigkeitserkennung Fahrtrichtung Konfidenzlevel für alle Fahrzeugdaten Punktwolke
Anzahl Fahrzeugklassen	Bis 30 verschiedene Klassen
Empfohlener Abstand zwischen max. Fahrzeughöhe und Sensor	> 1,5 m,
Stop-and-go-Funktionalität	Ja
Laserklasse	1, augensicher (IEC 60825-1:2014)
Triggerlinien	Max. 20 m

MECHANIK/ELEKTRIK

Versorgungsspannung	24 V DC (22,8 V DC ... 25,2 V DC)
Leistungsaufnahme	154 W, mit Heizung 44 W, ohne Heizung
Gehäuseabmessungen (B x T x H)	498 mm x 411 mm x 191 mm (nur Montageplatte mit vormontierten LMS511 SE)
Gewicht	12 kg
Montageposition	Über der Fahrbahn
Installationshöhe	6 m: 5 m ... 8 m

PERFORMANCE

Detektionsgenauigkeit	> 99,85 %
Klassifizierungsgenauigkeit	Typ. 98 % (für TLS8+1 Klassen)
Genauigkeit der Geschwindigkeitsmessung	± 3 km/h, bei <100km/h, ± 3 %, bei >100km/h [1]

[1] Nur für spurtreue Fahrzeuge, die unter dem LMS Length durchfahren.

SCHNITTSTELLEN

Ethernet	✓
Funktion	Sensorschnittstelle

UMGEBUNGSDATEN

Betriebsumgebungstemperatur	–40 °C ... +60 °C
Umgebungstemperatur Lager	–40 °C ... +70 °C

ALLGEMEINE HINWEISE

Lieferumfang	2D-LiDAR-Sensoren LMS511 SE vormontiert auf einer Montageplatte

ZERTIFIKATE

EU declaration of conformity	✓
UK declaration of conformity	✓
China RoHS	✓

Weitere Informationen sowie passendes Zubehör, Applikationsbeispiele und Downloads wie CAD Maßmodelle, Betriebsanleitungen und Software finden Sie unter www.sick.com/1085138

SICK AG
WALDKIRCH
GERMANY
SICK.COM

SICK AT A GLANCE

SICK ist ein weltweit führendes Technologieunternehmen für intelligente Sensorlösungen und integrierte Lösungen in der industriellen Automatisierung. Unsere Technologien setzen globale Standards und machen Ihre industriellen Prozesse effizienter, sicherer und nachhaltiger – sowohl in der Logistik als auch in der Produktion.

SICK verbindet Sensorintelligenz mit Branchenverständnis und zertifizierten Beratungsleistungen. Wir bieten die ideale Grundlage für skalierbare sowie maßgeschneiderte Automatisierungslösungen und schaffen Mehrwert entlang der gesamten Wertschöpfungskette. Unsere enge Partnerschaft mit unseren Kunden ist mehr als nur ein Versprechen: Gemeinsam verbessern wir die Produktivität, steigern die Qualität, schützen Gesundheit und Sicherheit und sichern die Zukunft nachhaltig. All das mit Empathie und Vertrauen.

Mit Leidenschaft und Pioniergeist entwickelt SICK seit 1946 innovative Technologien. Dank einem globalen Netzwerk in rund 40 Ländern ist SICK weltweit präsent und immer in Ihrer Nähe. Der Hauptsitz des Unternehmens befindet sich in Waldkirch in der Nähe von Freiburg, Deutschland. Unsere Kunden profitieren von unserem Verständnis für lokale sowie globale Anforderungen, die wir in maßgeschneiderte Lösungen übersetzen.

SICK

Sensor Intelligence