SICK.COM



KARTA CHARAKTERYSTYKI

CHD160TG

Conveyor Hotspot Detection System
Systemy wykrywania obiektów

SICK Sensor Intelligence



SYSTEMY WYKRYWANIA OBIEKTÓW

CHD160TG

INFORMACJE DO ZAMÓWIENIA

Typ	Nr artykułu
CHD160TG	1141663

Więcej wersji urządzeń i akcesoriów na stronie www.sick.com/Conveyor_Hotspot_Detection_System

SZCZEGÓŁOWE DANE TECHNICZNE

CECHY

Obszary zastosowań	Załadunek i rozładunek frachtowców, Załadunek i rozładunek w przypadku szynowego transportu towarów, Transport pomiędzy stopniami przygotowawczymi, Podawanie do pieców i młynów, Taśmy przenośnikowe w produkcji, kopalniach i elektrowniach, Taśmy przenośnikowe w instalacjach do sortowania i recyklingu, Wloty i wyloty z silosów, Instalacje do brykietów i pelletu
Rozdzielczość obrazu	128 px x 1 px
Częstotliwość pomiaru	≤ 256 Hz
Czujnik	Kamera na podczerwień, 8 µm ... 14 µm
Kąt otwarcia	60°
Zakres pomiarowy temperatury	0 °C ... +500 °C
Wartość progowa alarmu	Z możliwością regulacji (0°C ... +500°C)
Kontroler	TDC-E210GC
Region zastosowania	Europa, Bliski Wschód, Afryka, APAC z wyłączeniem Japonii
Zakres dostawy	Kamera na podczerwień, TDC-E, Różne akcesoria

MECHANIKA/ELEKTRYKA

Napięcie zasilające	24 V DC (12 V DC ... 36 V DC)
Pozycja montażu	Zmienne
Wysokość instalacji	≥ 50 cm
Stopień ochrony	IP65 [1]

[1] Kamera z obudową ze stali chromowanej.

INTERFEJSY

Dane wyjściowe	Alarmy Dane alarmów Dane temperatury Status systemu Termogramy

Interfejs użytkownika	Interfejs informacyjny TEMS (interfejs TCP/IP), cyfrowe we/wy

DANE DOTYCZĄCE OTOCZENIA

Temperatura otoczenia pracy	–10 °C ... +50 °C

Więcej informacji, a także odpowiednie akcesoria, przykłady zastosowań i materiały do pobrania, takie jak modele wymiarowe CAD, instrukcje eksploatacji i oprogramowanie, można znaleźć na pod adresem www.sick.com/1141663

SICK AG
WALDKIRCH
GERMANY
SICK.COM

SICK
W SKRÓCIE

SICK to wiodąca na świecie firma technologiczna, oferująca inteligentne rozwiązania czujnikowe oraz rozwiązania zintegrowane do automatyki przemysłowej. Nasze technologie wyznaczają globalne standardy i sprawiają, że procesy przemysłowe stają się bardziej wydajne, bezpieczniejsze i bardziej zrównoważone, zarówno w logistyce, jak też w produkcji.

SICK łączy inteligencję czujników ze zrozumieniem branży oraz certyfikowanymi usługami doradczymi. Oferujemy idealną podstawę dla skalowalnych oraz indywidualnie dostosowanych rozwiązań automatyzacyjnych i generujemy wartość dodaną wzdłuż całego łańcucha tworzenia wartości. Nasze ścisłe partnerstwo z naszymi Klientami to coś więcej, niż tylko obietnica – wspólnie zwiększamy wydajność produkcji, podnosimy jakość, chronimy zdrowie i bezpieczeństwo, a także dbamy o zrównoważoną przyszłość. Wszystko to czynimy z empatią i zaufaniem.

SICK tworzy z pasją i w poczuciu pionierskiego ducha nowe technologie już od 1946 roku. Dzięki globalnej sieci placówek firma SICK jest obecna w 40 krajach na całym świecie – zawsze blisko swoich Klientów. Siedziba główna firmy znajduje się w Waldkirch w Niemczech, niedaleko Freiburga. Nasi Klienci czerpią korzyści z naszego zrozumienia wymogów lokalnych i globalnych, które przekładamy na dostosowane do potrzeb rozwiązania.

SICK
Sensor Intelligence