SICK.COM



SCHEDA TECNICA

CHD160TG

Conveyor Hotspot Detection System
Sistemi di rilevamento oggetti

SICK Sensor Intelligence



SISTEMI DI RILEVAMENTO OGGETTI

CHD160TG

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

Tipo	Cod. art.
CHD160TG	1141663

Altre varianti di dispositivo e accessori su www.sick.com/Conveyor_Hotspot_Detection_System

DATI TECNICI IN DETTAGLIO

CARATTERISTICHE

Campi di impiego	Carico e scarico di navi da carico, Carico e scarico nel trasporto di merci su rotaia, Trasporto tra livelli di preparazione, Alimentazione di forni e macine, Nastri trasportatori in produzioni, miniere e centrali elettriche, Nastri trasportatori in impianti di smistamento e riciclaggio, Ingressi e uscite dal silo, Impianti di bricchettatura e pellettizzazione
Risoluzione delle immagini	128 px x 1 px
Frequenza di misurazione	≤ 256 Hz
Sensore	Camera a infrarossi, 8 µm ... 14 µm
Angolo di apertura	60°
Campo di misura temperatura	0 °C ... +500 °C
Soglia di allarme	Regolabile (0 °C ... +500 °C)
Controller	TDC-E210GC
Regione di impiego	Europa, Medio Oriente, Africa, Asia Pacifica senza Giappone
Dotazione di fornitura	Camera a infrarossi, TDC-E, Accessori vari

CARATTERISTICHE MECCANICHE ED ELETTRICHE

Tensione di alimentazione	24 V DC (12 V DC ... 36 V DC)
Posizione di montaggio	Variabile
Altezza d'installazione	≥ 50 cm
Grado di protezione	IP65 [1]

[1] Telecamera con custodia in acciaio cromato.

INTERFACCE

Dati di uscita	Allarmi Dati allarme Dati temperatura Stato sistema Immagini termiche

Interfaccia operatore	TEMS Info Interface (interfaccia TCP/IP), I/O digitali

DATI AMBIENTALI

Temperatura ambiente di funzionamento	–10 °C ... +50 °C

Ulteriori informazioni nonché accessori corrispondenti, esempi di applicazione e download di modelli quotati CAD, istruzioni per l'uso e software sono disponibili all'indirizzo www.sick.com/1141663

SICK AG
WALDKIRCH
GERMANY
SICK.COM

SICK IN BREVE

SICK è un'azienda tecnologica leader a livello mondiale per soluzioni di sensori intelligenti soluzioni per l'automazione industriale integrate. Le nostre tecnologie dettano standard globali e rendono i tuoi processi industriali più efficienti, sicuri e sostenibili, sia nella logistica che nella produzione.

SICK unisce l'intelligenza dei sensori con la comprensione del settore e i servizi di consulenza certificati. Offriamo la base ideale per soluzioni di automazione scalabili e personalizzate, creando valore aggiunto lungo l'intera catena di creazione del valore. La vicinanza ai nostri clienti è più che una mera promessa: insieme, miglioriamo la produttività, aumentiamo la qualità, proteggiamo la salute e la sicurezza e garantiamo che il futuro sia sostenibile. Il tutto con empatia e fiducia.

Dal 1946 SICK sviluppa tecnologie innovative con passione e spirito pionieristico. Grazie alla rete globale di esperti in circa 40 paesi, SICK è presente in tutto il mondo e sempre nelle tue vicinanze.
La sede principale dell'azienda si trova a Waldkirch, presso Friburgo, in Germania. I nostri clienti traggono vantaggio dalla nostra comprensione dei requisiti locali e mondiali, che traduciamo in soluzioni personalizzate.

SICK
Sensor Intelligence