SICK.COM



FICHE TECHNIQUE

CHD160TG

Conveyor Hotspot Detection System
Systèmes de détection d'objet

SICK Sensor Intelligence



SYSTÈMES DE DÉTECTION D'OBJET

CHD160TG

INFORMATIONS DE COMMANDE

type	référence
CHD160TG	1141663

D'autres versions d'appareils et accessoires sont disponibles à l'adresse www.sick.com/Conveyor_Hotspot_Detection_System

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DÉTAILLÉES

CARACTÉRISTIQUES

Domaines d'utilisation	Chargement et déchargement de cargos, Chargement et déchargement dans le transport ferroviaire de marchandises, Transport entre les différentes étapes de traitement, Alimentation pour les fours et les moulins, Bandes transporteuses dans les usines de production, les mines et les centrales électriques, Bandes transporteuses dans les usines de tri et de recyclage, Entrées et sorties de silo, Installations de fabrication de briquettes et de pellets
Résolution d'image	128 px x 1 px
Fréquence de mesure	≤ 256 Hz
Capteur	Caméra infrarouge, 8 µm ... 14 µm
Angle d'ouverture	60°
Plage de mesure température	0 °C ... +500 °C
Seuil d'alarme	Réglable (0 °C ... +500 °C)
Contrôleur	TDC-E210GC
Région d'utilisation	Europe, Moyen-Orient, Afrique, APAC sans le Japon
Contenu de la livraison	Caméra infrarouge, TDC-E, accessoires divers

MÉCANIQUE/ÉLECTRONIQUE

Tension d'alimentation	24 V DC (12 V DC ... 36 V DC)
Position de montage	Variable
Hauteur d'installation	≥ 50 cm
Indice de protection	IP65 [1]

[1] Caméra avec boîtier en acier chromé.

INTERFACES

Données de sortie	Alarmes Données d'alarme Données de température État du système Images thermiques

Interface utilisateur	Interface d'information TEMS (interface TCP/IP), E/S numériques

CARACTÉRISTIQUES AMBIANTES

Température de service	–10 °C ... +50 °C

Vous trouverez des informations supplémentaires ainsi que des accessoires adaptés, des exemples d'application et des téléchargements tels que des modèles dimensionnels CAO, des notices d'instructions et des logiciels sous www.sick.com/1141663

SICK AG
WALDKIRCH
GERMANY
SICK.COM

SICK EN BREF

SICK est une des principales entreprises au monde produisant des solutions de détection intelligentes et des solutions intégrées pour le domaine de l'automatisation industrielle. Nos technologies établissent des normes mondiales et rendent vos processus industriels plus efficaces, plus sûrs et plus durables – dans la logistique ainsi que dans la production.

SICK allie l'intelligence des capteurs à la connaissance du secteur et à des prestations de conseils certifiées. Nous offrons la base idéale pour des solutions d'automatisation évolutives et sur mesure et créons une plus-value tout au long de la chaîne de création de valeur. Nos relations de partenariat intense avec nos clients sont plus qu'une simple promesse : ensemble, nous augmentons la productivité, améliorons la qualité, protégeons la santé et la sécurité et œuvrons pour un avenir durable. Ces relations reposent sur l'empathie et la confiance.

Avec passion et esprit pionnier, SICK développe des technologies innovantes depuis 1946. Grâce à un réseau mondial dans environ 40 pays, SICK est présente dans le monde entier et toujours prés de chez vous. Le siège principal de l'entreprise se trouve à Waldkirch près de Fribourg en Allemagne. Nos clients profitent de nos connaissances des exigences locales autant que mondiales que nous transposons vers des solutions sur mesure.

SICK
Sensor Intelligence