SICK.COM



HOJA DE DATOS

CHD160TG

Conveyor Hotspot Detection System
Sistemas de detección de objetos

SICK Sensor Intelligence



SISTEMAS DE DETECCIÓN DE OBJETOS

CHD160TG

INFORMACIÓN SOBRE PEDIDOS

Tipo	N.º de artículo
CHD160TG	1141663

Para otras versiones del dispositivo y accesorios, véase www.sick.com/Conveyor_Hotspot_Detection_System

DATOS TÉCNICOS DETALLADOS

CARACTERÍSTICAS

Ámbitos de aplicación	Carga y descarga de buques de carga, Carga y descarga en el tráfico ferroviario, Transporte entre niveles de preparación, Alimentación de hornos y molinos, Cintas transportadoras en plantas de producción, minas y centrales eléctricas, Cintas transportadoras en plantas de clasificación y reciclaje, Entradas y salidas de silos, Plantas de briquetado y peletización
Resolución gráfica	128 px x 1 px
Frecuencia de medición	≤ 256 Hz
Sensor	Cámara infrarroja, 8 µm ... 14 µm
Ángulo de abertura	60°
Campo de medición de temperatura	0 °C ... +500 °C
Umbral de alarma	Ajustable (0 °C ... +500 °C)
Controlador	TDC-E210GC
Región de utilización	Europa, Oriente Medio, África, APAC sin Japón
Elementos suministrados	Cámara infrarroja, TDC-E, Varios accesorios

MECÁNICA/ELECTRÓNICA

Tensión de alimentación	24 V DC (12 V DC ... 36 V DC)
Posición de montaje	Variable
Altura de instalación	≥ 50 cm
Grado de protección	IP65 [1]

[1] Cámara con carcasa de acero cromado.

INTERFAZ

Tarjeta de memoria	Alarmas Datos de alarma Datos de temperatura Estado del sistema Imágenes térmicas

Interfaz de usuario	Interfaz TEMS Info (interfaz TCP/IP), E/S digitales

DATOS DE AMBIENTE

Temperatura ambiente de servicio	–10 °C ... +50 °C

Encontrará más información, así como los accesorios adecuados, ejemplos de aplicación y descargas, tales como modelos CAD dimensionales, instrucciones de uso y software, en www.sick.com/1141663

SICK AG
WALDKIRCH
GERMANY
SICK.COM

SICK EN RESUMEN

SICK es uno de los líderes tecnológicos mundiales en soluciones de sensores inteligentes y soluciones integradas en la automatización industrial. Nuestras tecnologías emplean estándares globales y hacen sus procesos industriales más eficientes y sostenibles, tanto en la logística como en la producción.

SICK combina la inteligencia sensórica con su sólido conocimiento del sector y servicios certificados de asesoramiento. Aportamos la base perfecta para unas soluciones de automatización escalables y personalizadas y ofrecemos valor añadido en toda la cadena de adquisición de valor. La estrecha colaboración que mantenemos con nuestros clientes es algo más que una promesa: unidos aumentamos la productividad, mejoramos la calidad, protegemos la salud y la seguridad y garantizamos un futuro sostenible. Todo ello con empatía y con confianza.

Con pasión y espíritu pionero, SICK lleva desde 1946 desarrollando innovaciones tecnológicas. Gracias a nuestra red mundial presente en unos 40 países SICK mantiene una presencia global que siempre está cerca de usted. La sede principal de la empresa se encuentra en Waldkirch, en las proximidades de Friburgo, Alemania. Gracias a nuestra comprensión de las necesidades tanto locales como globales, nuestros clientes se benefician de unas soluciones hechas a medida.

SICK
Sensor Intelligence