SICK.COM




DATENBLATT

# CHD160TG

Conveyor Hotspot Detection System
Objektdetektionssysteme

SICK Sensor Intelligence



## OBJEKTDETEKTIONSSYSTEME

# CHD160TG

### BESTELLINFORMATIONEN

| Typ | Artikelnr. |
|---|---|
| CHD160TG | 1141663 |

Weitere Geräteausführungen und Zubehör auf www.sick.com/Conveyor_Hotspot_Detection_System

## TECHNISCHE DATEN IM DETAIL

### MERKMALE

| | |
|---|---|
| Einsatzgebiete | Be- und Entladung von Frachtschiffen, Be- und Entladung im Schienengüterverkehr, Transport zwischen Aufbereitungsstufen, Zuführung bei Öfen und Mühlen, Förderbänder in Produktionen, Minen und Kraftwerken, Förderbänder in Sortier- und Recyclinganlagen, Siloeinlässe und -auslässe, Brikettier- und Pelletieranlagen |
| Bildauflösung | 128 px x 1 px |
| Messfrequenz | ≤ 256 Hz |
| Sensor | Infrarot Kamera, 8 µm ... 14 µm |
| Öffnungswinkel | 60° |
| Messbereich Temperatur | 0 °C ... +500 °C |
| Alarmschwelle | Einstellbar (0 °C ... +500 °C) |
| Controller | TDC-E210GC |
| Einsatzregion | Europa, Mittlerer Osten, Afrika, APAC ohne Japan |
| Lieferumfang | Infrarot Kamera, TDC-E, diverses Zubehör |

### MECHANIK/ELEKTRIK

| | |
|---|---|
| Versorgungsspannung | 24 V DC (12 V DC ... 36 V DC) |
| Montageposition | Variabel |
| Installationshöhe | ≥ 50 cm |
| Schutzart | IP65 [1] |

[1] Kamera mit Chromstahlgehäuse.

### SCHNITTSTELLEN

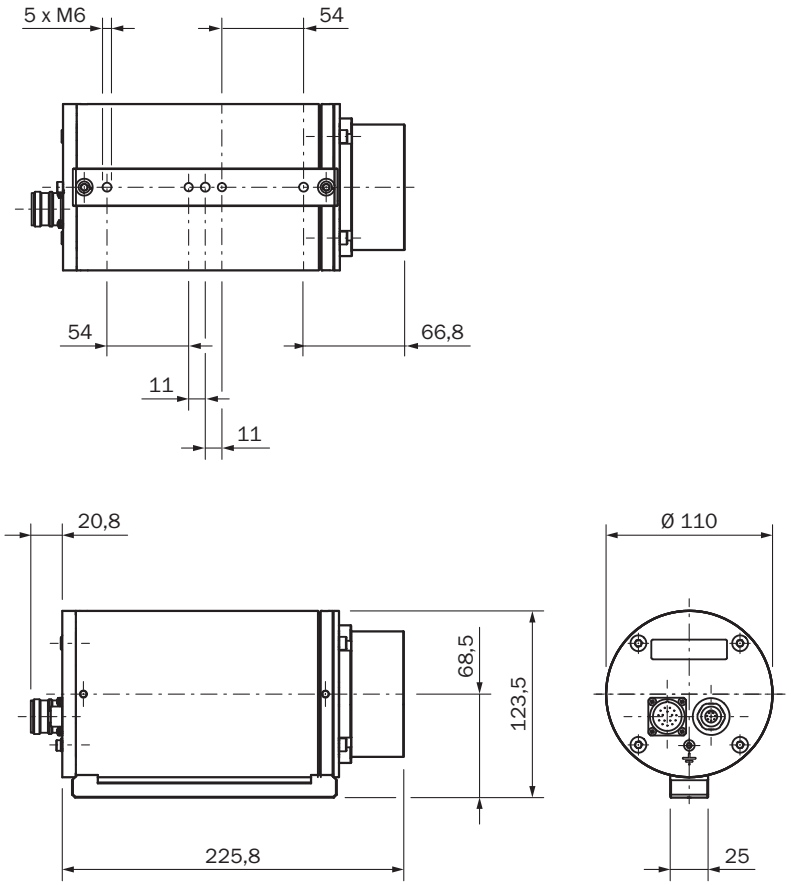
| | |
|---|---|
| Ausgabedaten | Alarme<br>Alarmdaten<br>Temperaturdaten<br>Systemstatus<br>Wärmebilder |

| | |
|---|---|
| Bedienerschnittstelle | TEMS Info Interface (TCP/IP-Schnittstelle), digitale I/Os |

## UMGEBUNGSDATEN

| | |
|---|---|
| Betriebsumgebungstemperatur | –10 °C ... +50 °C |

## MAßZEICHNUNG




Maße in mm

Weitere Informationen sowie passendes Zubehör, Applikationsbeispiele und Downloads wie CAD Maßmodelle, Betriebsanleitungen und Software finden Sie unter www.sick.com/1141663

SICK AG
WALDKIRCH
GERMANY
SICK.COM

# SICK AT A GLANCE

SICK ist ein weltweit führendes Technologieunternehmen für intelligente Sensorlösungen und integrierte Lösungen in der industriellen Automatisierung. Unsere Technologien setzen globale Standards und machen Ihre industriellen Prozesse effizienter, sicherer und nachhaltiger – sowohl in der Logistik als auch in der Produktion.

SICK verbindet Sensorintelligenz mit Branchenverständnis und zertifizierten Beratungsleistungen. Wir bieten die ideale Grundlage für skalierbare sowie maßgeschneiderte Automatisierungslösungen und schaffen Mehrwert entlang der gesamten Wertschöpfungskette. Unsere enge Partnerschaft mit unseren Kunden ist mehr als nur ein Versprechen: Gemeinsam verbessern wir die Produktivität, steigern die Qualität, schützen Gesundheit und Sicherheit und sichern die Zukunft nachhaltig. All das mit Empathie und Vertrauen.

Mit Leidenschaft und Pioniergeist entwickelt SICK seit 1946 innovative Technologien. Dank einem globalen Netzwerk in rund 40 Ländern ist SICK weltweit präsent und immer in Ihrer Nähe. Der Hauptsitz des Unternehmens befindet sich in Waldkirch in der Nähe von Freiburg, Deutschland. Unsere Kunden profitieren von unserem Verständnis für lokale sowie globale Anforderungen, die wir in maßgeschneiderte Lösungen übersetzen.

SICK

Sensor Intelligence