SICK.COM



DATENBLATT

MWS075-22N2ANF118x12

MWS075
Messrad-Encoder

SICK Sensor Intelligence



Abbildung kann abweichen

MESSRAD-ENCODER

MWS075-22N2ANF118x12

BESTELLINFORMATIONEN

Typ	Artikelnr.
MWS075-22N2ANF118x12	1145884

Weitere Geräteausführungen und Zubehör auf www.sick.com/MWS075

TECHNISCHE DATEN IM DETAIL

SICHERHEITSTECHNISCHE KENNGRÖßEN

$MTTF_D$ (mittlere Zeit bis zu einem gefahrbringenden Ausfall)	80 Jahre (EN ISO 13849-1) [1]

[1] Bei diesem Produkt handelt es sich um ein Standardprodukt und kein Sicherheitsbauteil im Sinne der Maschinenrichtlinie. Berechnung auf Basis nominaler Last der Bauteile, durchschnittlicher Umgebungstemperatur 40°C, Einsatzhäufigkeit 8760 h/a. Alle elektronischen Ausfälle werden als gefährliche Ausfälle angesehen. Nähere Informationen siehe Dokument Nr. 8015532.

PERFORMANCE

Auflösung max. (Schrittzahl pro Umdrehung x Anzahl Umdrehungen)	18 bit x 12 bit (262.144 x 4.096)
Auflösung Impulse/mm	874
Messschritt (Auflösung mm/Puls)	0,0011 [1] [2]
Wiederholgenauigkeit	< 0,1 mm [3]

[1] Kalkulationsbeispiel: Messrad Umfang / Schrittzahl pro Umdrehung = 200 mm / 16384 Schritte pro Umdrehung = 0,012 mm/Puls.

[2] Wert basiert auf dem Messradumfang. Der Messradumfang ist abhängig von Fertigungstoleranzen, Abnutzungserscheinungen, gewählter Federspannkraft und dem Verhalten der Messradoberfläche bei verschiedenen Temperaturen und auf verschiedenen Messoberflächen. Um genauste Messergebnisse zu erhalten, wird für Positionieraufgaben eine Referenzfahrt empfohlen, um die applikationsspezifischen Messradcharakteristiken berücksichtigen zu können.

[3] Wert basiert auf der Federarm Mechanik. Der Rückstoß der Messradmechanik ist minimal, was präzise, wiederholbare Messungen ermöglicht.

SCHNITTSTELLEN

Kommunikationsschnittstelle	PROFINET

ELEKTRIK

Anschlussart	Stecker, 1x, M12, 4-polig, axial [1] Dose, 2x, M12, 4-polig, axial [2]
Versorgungsspannung	10 V ... 30 V
Verpolungsschutz	✓

[1] A-codiert.

[2] D-codiert.

MECHANIK

Messradumfang	300 mm
Messradoberfläche	O-Ring NBR70 [1]
Anlaufdrehmoment	0,5 Ncm
Betriebsdrehmoment	0,3 Ncm
Betriebsdrehzahl	≤ 9.000 min^{-1} [2]
Lagerlebensdauer	3 x 10^9 Umdrehungen
Maximaler Federweg/Auslenkung Federarm	14 N bei 14 mm Federweg
Empfohlene Vorspannung	15 N bei 10 mm Auslenkung
Zulässiger Arbeitsbereich der Feder max. (Dauerbetrieb)	± 3 mm
Empfohlene Federauslenkung	2 mm ... 13 mm
Lebensdauer Federelement	> 1,4 Mio Zyklen [3]
Montageposition relativ zum Messobjekt	Von oben bevorzugt, von unten möglich [4]
Trägheitsmoment des Rotors	6,2 gcm^2
Angebauter Encoder	AFS/AFM60 Ethernet, AFM60A-S4NB018x12, 1059039
Montageflansch	BEF-FA-36-49-MWS075, 2145869
Angebaute Mechanik	BEF-MWS075-ARM, 2145180
Angebautes Messrad	BEF-MR010030R, 2049278

[1] Die Oberfläche eines Messrades unterliegt einem Verschleiß. Dieser hängt ab von Anpressdruck, Beschleunigungsverhalten in der Applikation, Verfahrgeschwindigkeit, Messoberfläche, mechanische Ausrichtung des Messrades, Temperatur und Umgebungsbedingungen. Wir empfehlen die Beschaffenheit des Messrades regelmäßig zu prüfen und wenn notwendig auszutauschen.

[2] Eigenerwärmung von 3,3 K pro 1.000 min^{-1} bei der Auslegung des Betriebstemperaturbereichs beachten.

[3] Einem Zyklus entspricht eine Auf- und Abbewegung um ± 3 mm von der Position der empfohlenen Vorspannung.

[4] Bei Montage von unten muss das Encodergewicht bei der Federvorspannung berücksichtigt werden.

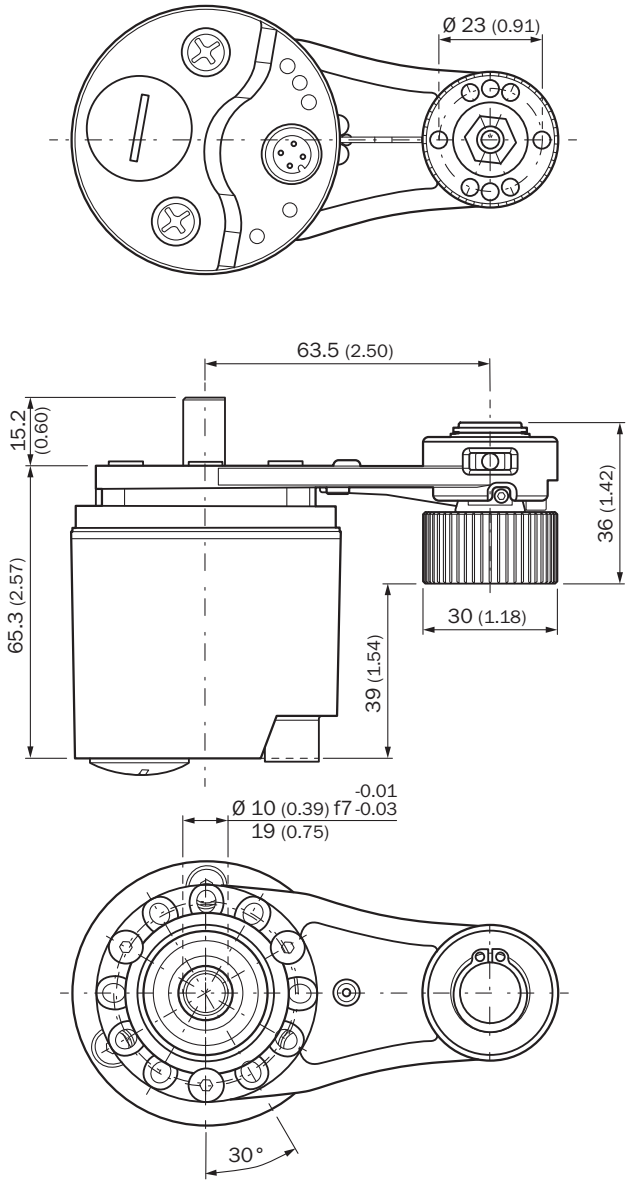
UMGEBUNGSDATEN

EMV	Nach EN 61000-6-2 und EN 61000-6-3
Schutzart	IP65, wellenseitig (IEC 60529) IP67, gehäuseseitig (IEC 60529)
Betriebstemperaturbereich	–40 °C ... +85 °C
Lagerungstemperaturbereich	–40 °C ... +100 °C, ohne Verpackung

ZERTIFIKATE

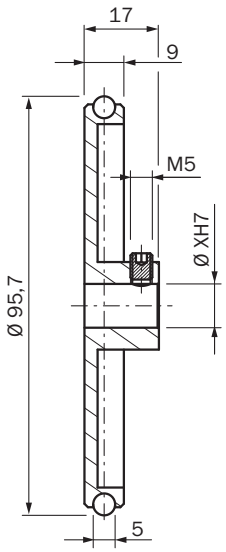
EU declaration of conformity	✓
UK declaration of conformity	✓
ACMA declaration of conformity	✓
China RoHS	✓

MAßZEICHNUNG



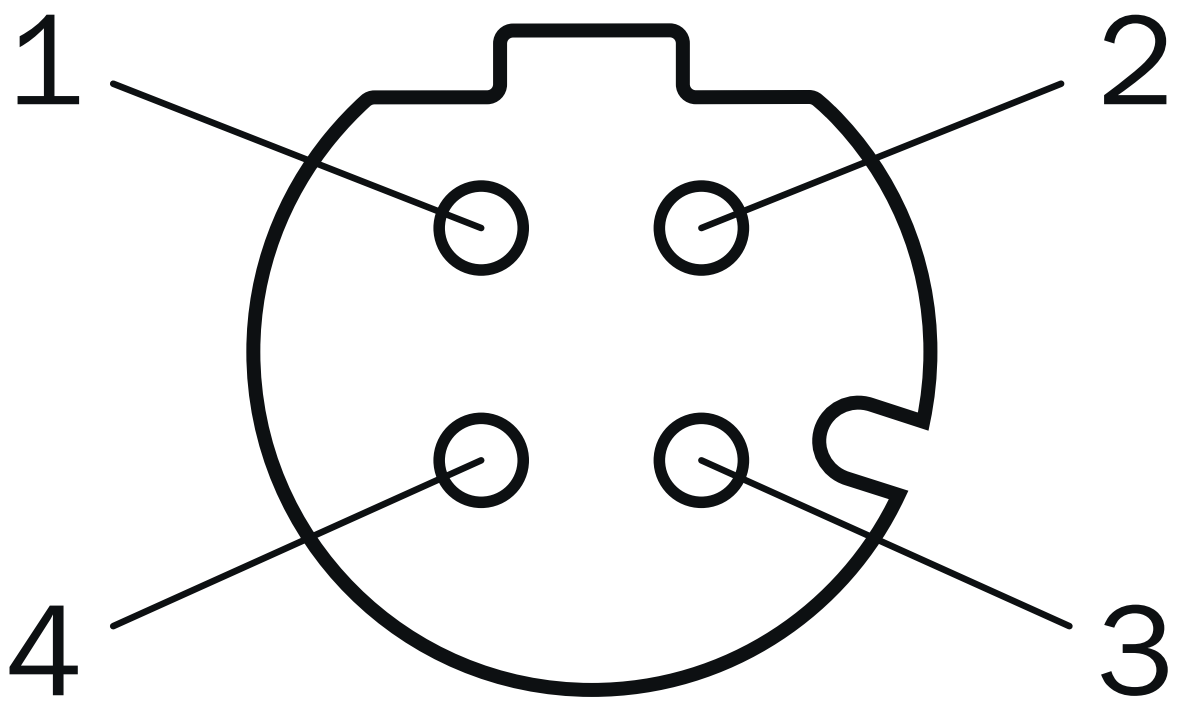
Maße in mm
Bitte Maßzeichnungen für den angebauten Encoder aus dem jeweiligen Datenblatt entnehmen.

MAßZEICHNUNG



Maße in mm

ANSCHLUSSBELEGUNG DOSE

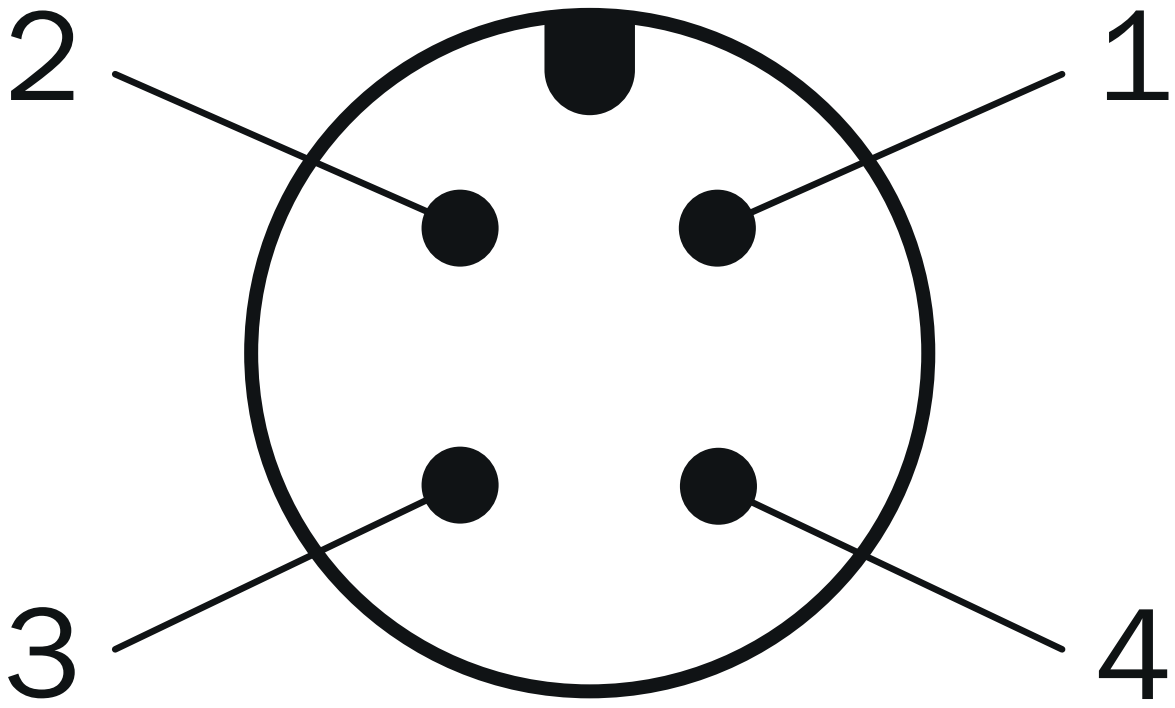


Port 1, Port 2

PIN	Adernfarbe	Signal
1	Gelb	T x D+
2	Weiß	R x D+
3	Orange	T x D-

PIN	Adernfarbe	Signal
4	Blau	R x D-

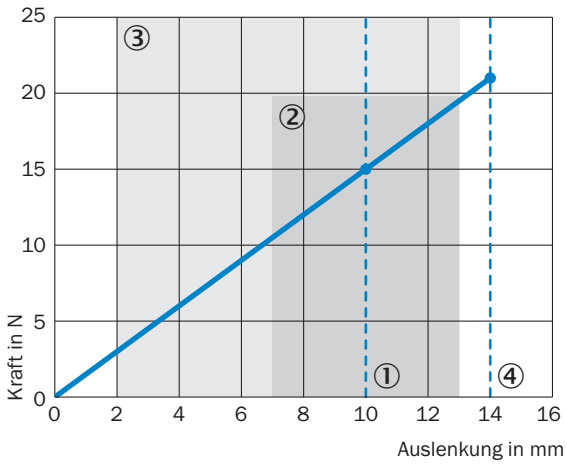
ANSCHLUSSBELEGUNG STECKER



Versorgungsspannung

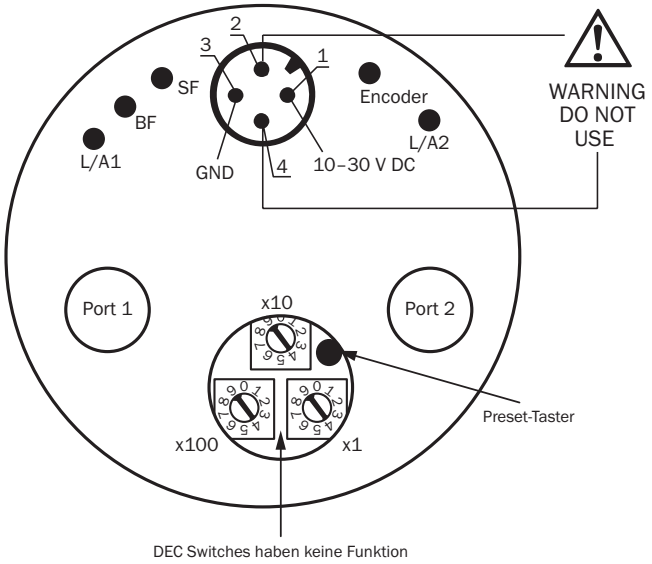
PIN	Adernfarbe	Signal
1	Braun	U_s 10 V ... 30 V
2	Weiß	Nicht belegt
3	Blau	GND
4	Schwarz	Nicht belegt

DIAGRAMME KRAFT- FEDERWEG DIAGRAMM UND ARBEITSBEREICH



① Empfohlene Vorspannung: 10 mm
② Zulässiger Arbeitsbereich (Dauerbetrieb)+/- 3 mm
③ Empfohlene Federauslenkung: 2 - 13 mm
④ Maximale Federauslenkung: 14 mm

ANSCHLUSSSCHEMA



Weitere Informationen sowie passendes Zubehör, Applikationsbeispiele und Downloads wie CAD Maßmodelle, Betriebsanleitungen und Software finden Sie unter www.sick.com/1145884

SICK AG
WALDKIRCH
GERMANY
SICK.COM

SICK AT A GLANCE

SICK ist ein weltweit führendes Technologieunternehmen für intelligente Sensorlösungen und integrierte Lösungen in der industriellen Automatisierung. Unsere Technologien setzen globale Standards und machen Ihre industriellen Prozesse effizienter, sicherer und nachhaltiger – sowohl in der Logistik als auch in der Produktion.

SICK verbindet Sensorintelligenz mit Branchenverständnis und zertifizierten Beratungsleistungen. Wir bieten die ideale Grundlage für skalierbare sowie maßgeschneiderte Automatisierungslösungen und schaffen Mehrwert entlang der gesamten Wertschöpfungskette. Unsere enge Partnerschaft mit unseren Kunden ist mehr als nur ein Versprechen: Gemeinsam verbessern wir die Produktivität, steigern die Qualität, schützen Gesundheit und Sicherheit und sichern die Zukunft nachhaltig. All das mit Empathie und Vertrauen.

Mit Leidenschaft und Pioniergeist entwickelt SICK seit 1946 innovative Technologien. Dank einem globalen Netzwerk in rund 40 Ländern ist SICK weltweit präsent und immer in Ihrer Nähe. Der Hauptsitz des Unternehmens befindet sich in Waldkirch in der Nähe von Freiburg, Deutschland. Unsere Kunden profitieren von unserem Verständnis für lokale sowie globale Anforderungen, die wir in maßgeschneiderte Lösungen übersetzen.

SICK

Sensor Intelligence