



DATENBLATT

CDM425-00034094S01

CDM
Verteilerboxen

SICK Sensor Intelligence



Abbildung kann abweichen

VERTEILERBOXEN

CD- M425-00034094S01

BESTELLINFORMATIONEN

Typ	Artikelnr.
CDM425-00034094S01	1056308

Weitere Geräteausführungen und Zubehör auf www.sick.com/CDM

TECHNISCHE DATEN IM DETAIL

MERKMALE

Kurzbeschreibung	Modulares Anschlussmodul für einen Sensor, zusätzliche M12-Buchse für PROFINET an der Frontblende, 1,2-A-Sicherung
Unterstützte Produkte	RFU63x
Unterstützung Cloningmodul (CMC)	Nein
Unterstützung Displaymodul (CMD)	Nein
Unterstützung Powermodul (CMP)	Nein
Unterstützung Feldbusmodul (CMF)	Nein

MECHANIK/ELEKTRIK

Leistungsaufnahme	Leistungsaufnahme des Gateways + 3,5 W und des Sensors + 1 W
Gehäuse	Polycarbonat
Schutzart	IP65 (DIN 40 050) ¹⁾
Schutzklasse	III
Gewicht	1.100 g
Abmessungen (L x B x H)	192 mm x 167 mm x 70 mm
Scanneranschluss	15-pol. D-Sub-HD-Dose
Servicestecker	9-pol. D-Sub-Stecker (intern)

¹⁾ Bei Verwendung einer Scanner-Standardanschlussleitung von SICK.

SCHNITTSTELLEN

Seriell	✓ , RS-232, RS-422, RS-485
Bemerkung	In Abhängigkeit vom angeschlossenen Sensor
CAN	
Bemerkung	In Abhängigkeit vom angeschlossenen Sensor
Digitaleingänge	In Abhängigkeit vom angeschlossenen Sensor
Digitalausgänge	In Abhängigkeit vom angeschlossenen Sensor
Optische Anzeigen	4 LED (Status- und Fehleranzeige)
Konfigurationssoftware	SOPAS ET

UMGEBUNGSDATEN

Betriebsumgebungstemperatur	-35 °C ... +40 °C
Lagertemperatur	-35 °C ... +70 °C
Zulässige relative Luftfeuchte	± 90 %, nicht kondensierend

ALLGEMEINE HINWEISE

Lebenszyklusphase	Abgekündigt
-------------------	-------------

Weitere Informationen sowie passendes Zubehör, Applikationsbeispiele und Downloads wie CAD Maßmodelle, Betriebsanleitungen und Software finden Sie unter www.sick.com/1056308



SICK AT A GLANCE

SICK ist ein weltweit führendes Technologieunternehmen für intelligente Sensorlösungen und integrierte Lösungen in der industriellen Automatisierung. Unsere Technologien setzen globale Standards und machen Ihre industriellen Prozesse effizienter, sicherer und nachhaltiger – sowohl in der Logistik als auch in der Produktion.

SICK verbindet Sensorintelligenz mit Branchenverständnis und zertifizierten Beratungsleistungen. Wir bieten die ideale Grundlage für skalierbare sowie maßgeschneiderte Automatisierungslösungen und schaffen Mehrwert entlang der gesamten Wertschöpfungskette. Unsere enge Partnerschaft mit unseren Kunden ist mehr als nur ein Versprechen: Gemeinsam verbessern wir die Produktivität, steigern die Qualität, schützen Gesundheit und Sicherheit und sichern die Zukunft nachhaltig. All das mit Empathie und Vertrauen.

Mit Leidenschaft und Pioniergeist entwickelt SICK seit 1946 innovative Technologien. Dank einem globalen Netzwerk in rund 40 Ländern ist SICK weltweit präsent und immer in Ihrer Nähe. Der Hauptsitz des Unternehmens befindet sich in Waldkirch in der Nähe von Freiburg, Deutschland. Unsere Kunden profitieren von unserem Verständnis für lokale sowie globale Anforderungen, die wir in maßgeschneiderte Lösungen übersetzen.