SICK.COM



SCHEDA TECNICA

CDB620-201

CDB
Box di ripartizione

SICK Sensor Intelligence



BOX DI RIPARTIZIONE

CDB620-201

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

Tipo	Cod. art.
CDB620-201	1042258

Altre varianti di dispositivo e accessori su www.sick.com/CDB

DATI TECNICI IN DETTAGLIO

CARATTERISTICHE

Prodotti supportati	CLV61x - CLV65x Lector62x RFH6xx RFU62x
Supporto modulo clonazione (CMC)	Sì
Supporto modulo visualizzazione (CMD)	No
Supporto modulo alimentazione (CMP)	No
Supporto modulo bus di campo (CMF)	No

CARATTERISTICHE MECCANICHE ED ELETTRICHE

Tensione di alimentazione	10 V DC ... 30 V DC [1]
Consumo energetico	1 W
Dell'alloggiamento	Polycarbonat
Grado di protezione	IP65
Classe di protezione	III
Peso	260 g
Dimensioni (L x P x H)	124,2 mm x 113,1 mm x 53,9 mm
Collegamento scanner	Connettore femmina 15 poli D-Sub-HD
Connettore di servizio	Connettore maschio 9 poli D-Sub (interno)

[1] Tensione di alimentazione dello scanner collegato + 1 V.

INTERFACCE

Seriale	✓ , RS-232, RS-422, RS-485
Nota	In funzione del sensore collegato
CAN	✓
Nota	In funzione del sensore collegato
Ingressi digitali	In funzione del sensore collegato

Uscite digitali	In funzione del sensore collegato
Indicatori LED	9 LED
Software di configurazione	SOPAS ET

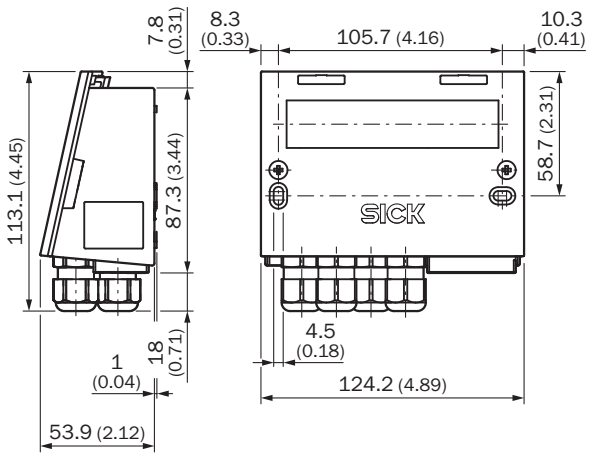
DATI AMBIENTALI

Temperatura ambiente di funzionamento	–35 °C ... +40 °C
Temperatura di stoccaggio	–35 °C ... +70 °C
Umidità dell'aria relativa ammessa	≤ 90 %, senza condensa

CERTIFICATI

EU declaration of conformity	✓
UK declaration of conformity	✓
ACMA declaration of conformity	✓
China RoHS	✓
cULus certificate	✓

DISEGNO QUOTATO CDB620



Quote in mm

Ulteriori informazioni nonché accessori corrispondenti, esempi di applicazione e download di modelli quotati CAD, istruzioni per l'uso e software sono disponibili all'indirizzo www.sick.com/1042258

SICK AG
WALDKIRCH
GERMANY
SICK.COM

SICK IN BREVE

SICK è un'azienda tecnologica leader a livello mondiale per soluzioni di sensori intelligenti soluzioni per l'automazione industriale integrate. Le nostre tecnologie dettano standard globali e rendono i tuoi processi industriali più efficienti, sicuri e sostenibili, sia nella logistica che nella produzione.

SICK unisce l'intelligenza dei sensori con la comprensione del settore e i servizi di consulenza certificati. Offriamo la base ideale per soluzioni di automazione scalabili e personalizzate, creando valore aggiunto lungo l'intera catena di creazione del valore. La vicinanza ai nostri clienti è più che una mera promessa: insieme, miglioriamo la produttività, aumentiamo la qualità, proteggiamo la salute e la sicurezza e garantiamo che il futuro sia sostenibile. Il tutto con empatia e fiducia.

Dal 1946 SICK sviluppa tecnologie innovative con passione e spirito pionieristico. Grazie alla rete globale di esperti in circa 40 paesi, SICK è presente in tutto il mondo e sempre nelle tue vicinanze.
La sede principale dell'azienda si trova a Waldkirch, presso Friburgo, in Germania. I nostri clienti traggono vantaggio dalla nostra comprensione dei requisiti locali e mondiali, che traduciamo in soluzioni personalizzate.

SICK
Sensor Intelligence