SICK.COM



HOJA DE DATOS

CDB620-201

CDB
Cajas de distribuidores

SICK Sensor Intelligence



CAJAS DE DISTRIBUIDORES

CDB620-201

INFORMACIÓN SOBRE PEDIDOS

Tipo	N.º de artículo
CDB620-201	1042258

Para otras versiones del dispositivo y accesorios, véase www.sick.com/CDB

DATOS TÉCNICOS DETALLADOS

CARACTERÍSTICAS

Productos compatibles	CLV61x - CLV65x Lector62x RFH6xx RFU62x
Compatibilidad con módulo de clonación (CMC)	Sí
Compatibilidad con módulo de visualización (CMD)	No
Compatibilidad con módulo de alimentación (CMP)	No
Compatibilidad con módulo de bus de campo (CMF)	No

MECÁNICA/ELECTRÓNICA

Tensión de alimentación	10 V DC ... 30 V DC [1]
Consumo de energía	1 W
Carcasa	Polycarbonat
Grado de protección	IP65
Clase de protección	III
Peso	260 g
Dimensiones (Long x An x Al)	124,2 mm x 113,1 mm x 53,9 mm
Conexión del lector	Conector hembra HD D-Sub de 15 polos
Conector de mantenimiento	Conector D-Sub de 9 polos (interno)

[1] Tensión de alimentación del escáner conectado + 1 V.

INTERFAZ

Serie	✓ , RS-232, RS-422, RS-485
Observaciones	Dependiendo del sensor conectado
CAN	✓
Observaciones	Dependiendo del sensor conectado
Entradas digitales	Dependiendo del sensor conectado

Salidas digitales	Dependiendo del sensor conectado
Indicadores visuales	9 LED
Software de configuración	SOPAS ET

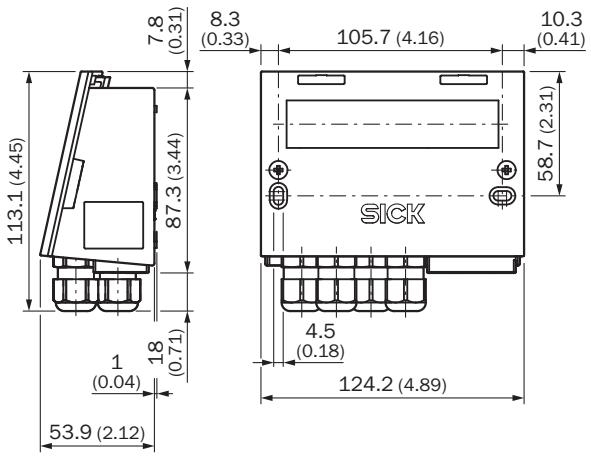
DATOS DE AMBIENTE

Temperatura ambiente de servicio	–35 °C ... +40 °C
Temperatura de almacenamiento	–35 °C ... +70 °C
Humedad relativa permisible	≤ 90 %, sin condensación

CERTIFICADOS

EU declaration of conformity	✓
UK declaration of conformity	✓
ACMA declaration of conformity	✓
China RoHS	✓
cULus certificate	✓

ESQUEMA DE DIMENSIONES CDB620



Medidas en mm

Encontrará más información, así como los accesorios adecuados, ejemplos de aplicación y descargas, tales como modelos CAD dimensionales, instrucciones de uso y software, en www.sick.com/1042258

SICK AG
WALDKIRCH
GERMANY
SICK.COM

SICK EN RESUMEN

SICK es uno de los líderes tecnológicos mundiales en soluciones de sensores inteligentes y soluciones integradas en la automatización industrial. Nuestras tecnologías emplean estándares globales y hacen sus procesos industriales más eficientes y sostenibles, tanto en la logística como en la producción.

SICK combina la inteligencia sensórica con su sólido conocimiento del sector y servicios certificados de asesoramiento. Aportamos la base perfecta para unas soluciones de automatización escalables y personalizadas y ofrecemos valor añadido en toda la cadena de adquisición de valor. La estrecha colaboración que mantenemos con nuestros clientes es algo más que una promesa: unidos aumentamos la productividad, mejoramos la calidad, protegemos la salud y la seguridad y garantizamos un futuro sostenible. Todo ello con empatía y con confianza.

Con pasión y espíritu pionero, SICK lleva desde 1946 desarrollando innovaciones tecnológicas. Gracias a nuestra red mundial presente en unos 40 países SICK mantiene una presencia global que siempre está cerca de usted. La sede principal de la empresa se encuentra en Waldkirch, en las proximidades de Friburgo, Alemania. Gracias a nuestra comprensión de las necesidades tanto locales como globales, nuestros clientes se benefician de unas soluciones hechas a medida.

SICK
Sensor Intelligence