SICK.COM



DATENBLATT

CDB620-201

CDB
Verteilerboxen

SICK Sensor Intelligence



VERTEILERBOXEN

CDB620-201

BESTELLINFORMATIONEN

Typ	Artikelnr.
CDB620-201	1042258

Weitere Geräteausführungen und Zubehör auf www.sick.com/CDB

TECHNISCHE DATEN IM DETAIL

MERKMALE

Unterstützte Produkte	CLV61x - CLV65x Lector62x RFH6xx RFU62x
Unterstützung Cloningmodul (CMC)	Ja
Unterstützung Displaymodul (CMD)	Nein
Unterstützung Powermodul (CMP)	Nein
Unterstützung Feldbusmodul (CMF)	Nein

MECHANIK/ELEKTRIK

Versorgungsspannung	10 V DC ... 30 V DC [1]
Leistungsaufnahme	1 W
Gehäuse	Polycarbonat
Schutzart	IP65
Schutzklasse	III
Gewicht	260 g
Abmessungen (L x B x H)	124,2 mm x 113,1 mm x 53,9 mm
Scanneranschluss	15-pol. D-Sub-HD-Dose
Servicestecker	9-pol. D-Sub-Stecker (intern)

[1] Versorgungsspannung des angeschlossenen Scanners + 1 V.

SCHNITTSTELLEN

Seriell	✓ , RS-232, RS-422, RS-485
Bemerkung	In Abhängigkeit vom angeschlossenen Sensor
CAN	✓
Bemerkung	In Abhängigkeit vom angeschlossenen Sensor
Digitaleingänge	In Abhängigkeit vom angeschlossenen Sensor

Digitalausgänge	In Abhängigkeit vom angeschlossenen Sensor
Optische Anzeigen	9 LED
Konfigurationssoftware	SOPAS ET

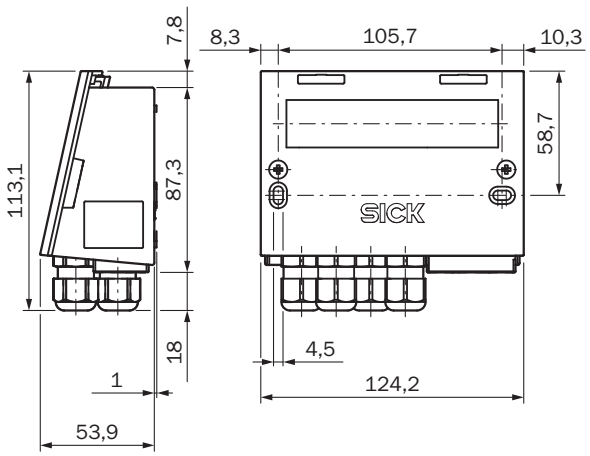
UMGEBUNGSDATEN

Betriebsumgebungstemperatur	–35 °C ... +40 °C
Lagertemperatur	–35 °C ... +70 °C
Zulässige relative Luftfeuchte	≤ 90 %, nicht kondensierend

ZERTIFIKATE

EU declaration of conformity	✓
UK declaration of conformity	✓
ACMA declaration of conformity	✓
China RoHS	✓
cULus certificate	✓

MAßZEICHNUNG CDB620



Maße in mm

Weitere Informationen sowie passendes Zubehör, Applikationsbeispiele und Downloads wie CAD Maßmodelle, Betriebsanleitungen und Software finden Sie unter www.sick.com/1042258

SICK AG
WALDKIRCH
GERMANY
SICK.COM

SICK AT A GLANCE

SICK ist ein weltweit führendes Technologieunternehmen für intelligente Sensorlösungen und integrierte Lösungen in der industriellen Automatisierung. Unsere Technologien setzen globale Standards und machen Ihre industriellen Prozesse effizienter, sicherer und nachhaltiger – sowohl in der Logistik als auch in der Produktion.

SICK verbindet Sensorintelligenz mit Branchenverständnis und zertifizierten Beratungsleistungen. Wir bieten die ideale Grundlage für skalierbare sowie maßgeschneiderte Automatisierungslösungen und schaffen Mehrwert entlang der gesamten Wertschöpfungskette. Unsere enge Partnerschaft mit unseren Kunden ist mehr als nur ein Versprechen: Gemeinsam verbessern wir die Produktivität, steigern die Qualität, schützen Gesundheit und Sicherheit und sichern die Zukunft nachhaltig. All das mit Empathie und Vertrauen.

Mit Leidenschaft und Pioniergeist entwickelt SICK seit 1946 innovative Technologien. Dank einem globalen Netzwerk in rund 40 Ländern ist SICK weltweit präsent und immer in Ihrer Nähe. Der Hauptsitz des Unternehmens befindet sich in Waldkirch in der Nähe von Freiburg, Deutschland. Unsere Kunden profitieren von unserem Verständnis für lokale sowie globale Anforderungen, die wir in maßgeschneiderte Lösungen übersetzen.

SICK

Sensor Intelligence