SICK.COM



FICHE TECHNIQUE

CDB620-001

CDB
Boîtiers répartiteurs

SICK Sensor Intelligence



BOÎTIERS RÉPARTITEURS

CDB620-001

INFORMATIONS DE COMMANDE

type	référence
CDB620-001	1042256

D'autres versions d'appareils et accessoires sont disponibles à l'adresse www.sick.com/CDB

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DÉTAILLÉES

CARACTÉRISTIQUES

Produits pris en charge	CLV61x - CLV65x Lector62x RFH6xx RFU62x
Prise en charge du module de clonage (CMC)	Oui
Prise en charge du module d'affichage (CMD)	Non
Prise en charge du module d'alimentation (CMP)	Non
Prise en charge du module de bus de terrain (CMF)	Non

MÉCANIQUE/ÉLECTRONIQUE

Tension d'alimentation	10 V DC ... 30 V DC [1]
Puissance absorbée	1 W
Boîtier	Polycarbonat
Indice de protection	IP65
Classe de protection	III
Poids	260 g
Dimensions (L x l x H)	124,2 mm x 113,1 mm x 53,9 mm
Connexion de scanner	Connecteur femelle D-Sub-HD 15 pôles
Connecteur mâle de service	Connecteur mâle Sub-D 9 pôles (interne)

[1] Tension d'alimentation du scanner raccordé + 1 V.

INTERFACES

Série	✓ , RS-232, RS-422, RS-485
Remarque	En fonction du capteur connecté
CAN	✓
Remarque	En fonction du capteur connecté
Entrées numériques	En fonction du capteur connecté

Sorties numériques	En fonction du capteur connecté
Indicateurs optiques	9 LED
Logiciel de configuration	SOPAS ET

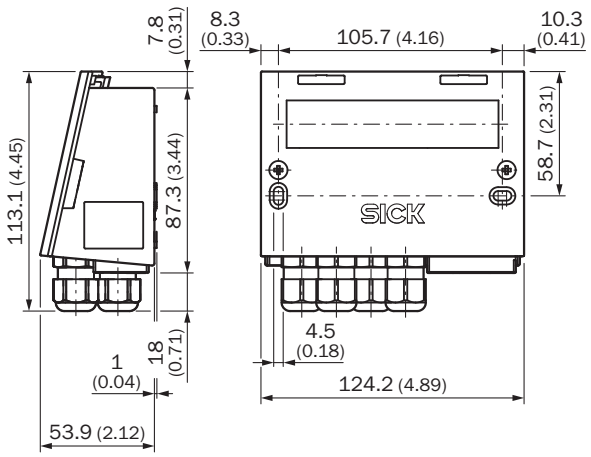
CARACTÉRISTIQUES AMBIANTES

Température de service	–35 °C ... +40 °C
Température de stockage	–35 °C ... +70 °C
Humidité relative admissible	≤ 90 %, sans condensation

CERTIFICATIONS

EU declaration of conformity	✓
UK declaration of conformity	✓
ACMA declaration of conformity	✓
China RoHS	✓
cULus certificate	✓

PLAN COTÉ CDB620



Dimensions en mm (inch)

Vous trouverez des informations supplémentaires ainsi que des accessoires adaptés, des exemples d'application et des téléchargements tels que des modèles dimensionnels CAO, des notices d'instructions et des logiciels sous www.sick.com/1042256

SICK AG
WALDKIRCH
GERMANY
SICK.COM

SICK EN BREF

SICK est une des principales entreprises au monde produisant des solutions de détection intelligentes et des solutions intégrées pour le domaine de l'automatisation industrielle. Nos technologies établissent des normes mondiales et rendent vos processus industriels plus efficaces, plus sûrs et plus durables – dans la logistique ainsi que dans la production.

SICK allie l'intelligence des capteurs à la connaissance du secteur et à des prestations de conseils certifiées. Nous offrons la base idéale pour des solutions d'automatisation évolutives et sur mesure et créons une plus-value tout au long de la chaîne de création de valeur. Nos relations de partenariat intense avec nos clients sont plus qu'une simple promesse : ensemble, nous augmentons la productivité, améliorons la qualité, protégeons la santé et la sécurité et œuvrons pour un avenir durable. Ces relations reposent sur l'empathie et la confiance.

Avec passion et esprit pionnier, SICK développe des technologies innovantes depuis 1946. Grâce à un réseau mondial dans environ 40 pays, SICK est présente dans le monde entier et toujours prés de chez vous. Le siège principal de l'entreprise se trouve à Waldkirch près de Fribourg en Allemagne. Nos clients profitent de nos connaissances des exigences locales autant que mondiales que nous transposons vers des solutions sur mesure.

SICK
Sensor Intelligence