SICK.COM



DATENBLATT

CLV615-F2000

CLV61x
Stationäre Barcode-Scanner

SICK Sensor Intelligence



STATIONÄRE BARCODE-SCANNER

CLV615-F2000

BESTELLINFORMATIONEN

Typ	Artikelnr.
CLV615-F2000	1058334

Weitere Geräteausführungen und Zubehör auf www.sick.com/CLV61x

TECHNISCHE DATEN IM DETAIL

MERKMALE

Version	Long Range
Technologie	Laserbasierte Codelesung
Anschlussart	Leitung
Lesefenster	Seitlich (105°)
Sensortyp	Linienscanner
Optischer Fokus	Fixfokus
Lichtquelle	Lichtpunkt, Laser, sichtbar, rot, 655 nm
Laserklasse	2, entspricht 21 CFR 1040.10 mit Ausnahme der Abweichungen gemäß „Laser Notice No. 56“ vom 08. Mai 2019 (EN 60825-1:2014+A11:2021, IEC 60825-1:2014)
Öffnungswinkel	≤ 50°
Leseabstand	25 mm ... 330 mm [1]
Scanfrequenz	400 Hz ... 1.000 Hz
Codeauflösung	0,35 mm ... 0,5 mm

[1] Details siehe Lesefelddiagramm.

MECHANIK/ELEKTRIK

Anschlussart	1 x 15-poliger D-Sub-HD-Stecker (0,9 m)
Versorgungsspannung	10 V DC ... 30 V DC
Leistungsaufnahme	2,8 W
Gehäusematerial	Aluminiumdruckguss
Gehäusefarbe	Lichtblau (RAL 5012)
Frontscheibenmaterial	Glas
Schutzart	IP65 (DIN 40 050)
Schutzklasse	III (VDE 0106/IEC 1010-1)
Gewicht	+ 295 g, mit Anschlussleitung

[1] Bei 25 °C.

Abmessungen (L x B x H)	80 mm x 66 mm x 38 mm
MTBF	100.000 h
MTTF	40.000 h (Laserdiode) [1]

[1] Bei 25 °C.

PERFORMANCE

Lesbare Codestrukturen	1D-Codes
Barcodearten	Alle gängigen Codearten, Code 39, Code 128, Code 93, Codabar, UPC / GTIN / EAN, 2/5 Interleaved, Pharmacode
Druckverfahren Code	Etikett/Label (gedruckte Codes)
Druckverhältnis	2:1 ... 3:1
Anzahl Codes pro Scan	1 ... 10 (Standard-Decoder) 1 ... 6 (SMART620)
Anzahl Codes pro Lesetor	1 ... 50 (autodiskriminierend)
Anzahl Zeichen pro Lesetor	1.500 500 (bei CAN-Multiplexer-Funktion)
Anzahl Mehrfachlesungen	1 ... 99

SCHNITTSTELLEN

PROFINET	✓
Art der Feldbusintegration	Optional über externes Feldbusmodul CDF600-2
Funktion	PROFINET Single Port, PROFINET Dual Port
Seriell	✓, RS-232
Funktion	Datenschnittstelle (Ausgabe Leseergebnis), Serviceschnittstelle
Datenübertragungsrate	2.400 Baud ... 115,2 kBaud, AUX: 57,6 kBaud
CAN	✓
Funktion	SICK CAN-Sensor-Netzwerk CSN (CAN Controller/CAN Device, Multiplexer/Server)
Datenübertragungsrate	20 kbit/s ... 1 Mbit/s
PROFIBUS DP	✓
Art der Feldbusintegration	Optional über externes Feldbusmodul CDF600-2
EtherCAT®	✓
Art der Feldbusintegration	Optional über externes Feldbusmodul CDF600
Digitaleingänge	4 („Sensor 1“, „Sensor 2“, 2 Eingänge über optionalen Parameterspeicher CMC600 im CDB620/CDM420)
Digitalausgänge	4 („Result 1“, „Result 2“, 2 Ausgänge über optionalen Parameterspeicher CMC600 im CDB620/CDM420)
Lesetaktung	Digitaleingänge, freilaufend, serielle Schnittstelle, Autotakt, CAN
Optische Anzeigen	1 RGB-LED (multifunktional)
Akustische Anzeigen	Beeper/Summer (abschaltbar, mit Funktion für Ergebnisanzeige belegbar)
Konfigurationssoftware	SOPAS ET

UMGEBUNGSDATEN

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)	EN 61000-6-4 (2007-01) + A1 (2011) / EN 61000-6-2:2005-08
Schwingfestigkeit	EN 60068-2-6:2008-02
Schockfestigkeit	EN 60068-2-27:2009-05
Betriebsumgebungstemperatur	0 °C ... +40 °C
Lagertemperatur	–20 °C ... +70 °C
Relative Luftfeuchte	90 %, nicht kondensierend
Fremdlichtunempfindlichkeit	2.000 lx, auf Barcode
Barcode-Druckkontrast (PCS)	≥ 60 %

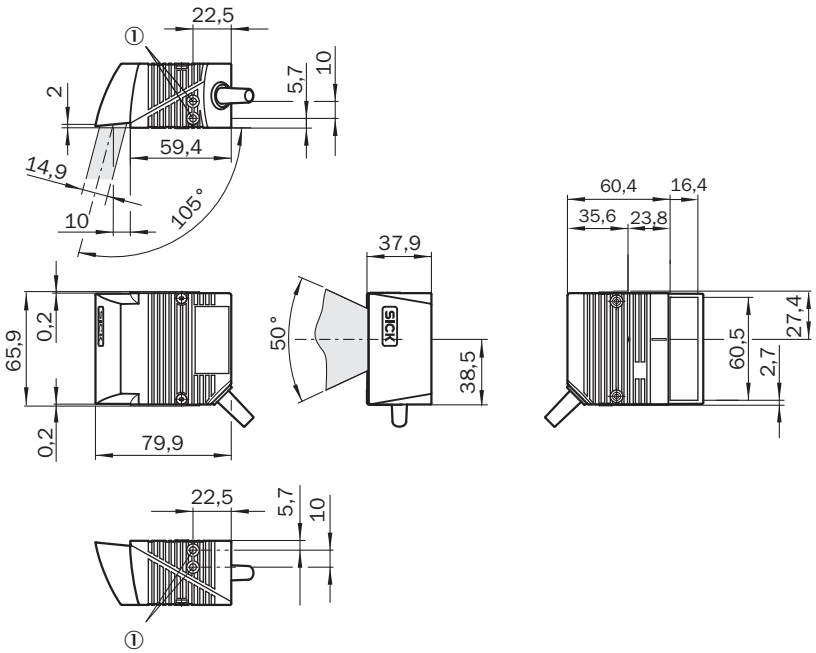
ALLGEMEINE HINWEISE

Lieferumfang	Einzelscanner

ZERTIFIKATE

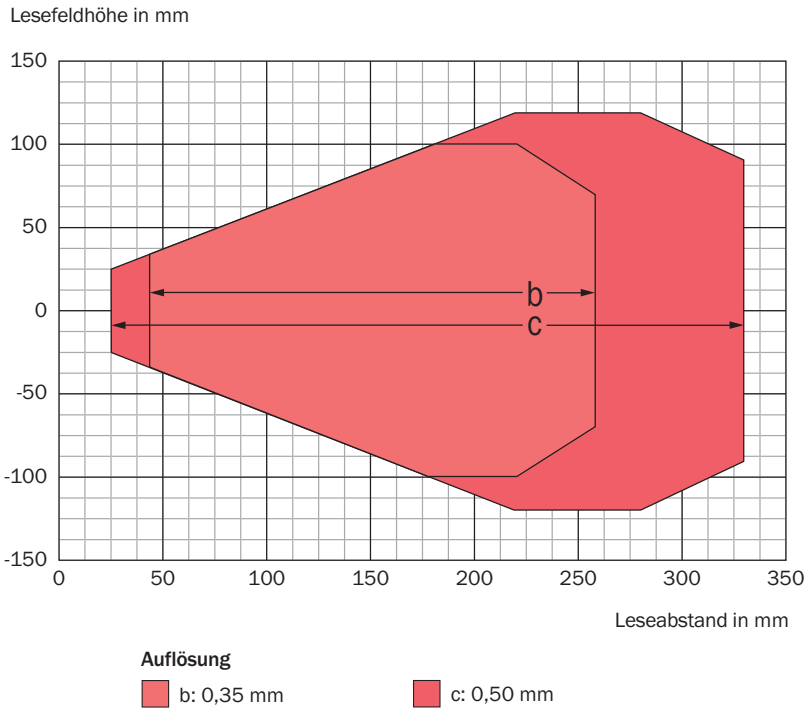
EU declaration of conformity	✓
UK declaration of conformity	✓
ACMA declaration of conformity	✓
China RoHS	✓
cULus certificate	✓
Profinet certificate	✓
BIS registration	✓
Laser safety (IEC 60825-1) declaration of manufacturer	✓
Information according to Art. 3 of Data Act (Regulation EU 2023/2854)	✓

MAßZEICHNUNG



Maße in mm
① Sacklochgewinde M5, 5 mm tief (2 x), zur Befestigung

LESEFELDDIAGRAMM



Weitere Informationen sowie passendes Zubehör, Applikationsbeispiele und Downloads wie CAD Maßmodelle, Betriebsanleitungen und Software finden Sie unter www.sick.com/1058334

SICK AG
WALDKIRCH
GERMANY
SICK.COM

SICK AT A GLANCE

SICK ist ein weltweit führendes Technologieunternehmen für intelligente Sensorlösungen und integrierte Lösungen in der industriellen Automatisierung. Unsere Technologien setzen globale Standards und machen Ihre industriellen Prozesse effizienter, sicherer und nachhaltiger – sowohl in der Logistik als auch in der Produktion.

SICK verbindet Sensorintelligenz mit Branchenverständnis und zertifizierten Beratungsleistungen. Wir bieten die ideale Grundlage für skalierbare sowie maßgeschneiderte Automatisierungslösungen und schaffen Mehrwert entlang der gesamten Wertschöpfungskette. Unsere enge Partnerschaft mit unseren Kunden ist mehr als nur ein Versprechen: Gemeinsam verbessern wir die Produktivität, steigern die Qualität, schützen Gesundheit und Sicherheit und sichern die Zukunft nachhaltig. All das mit Empathie und Vertrauen.

Mit Leidenschaft und Pioniergeist entwickelt SICK seit 1946 innovative Technologien. Dank einem globalen Netzwerk in rund 40 Ländern ist SICK weltweit präsent und immer in Ihrer Nähe. Der Hauptsitz des Unternehmens befindet sich in Waldkirch in der Nähe von Freiburg, Deutschland. Unsere Kunden profitieren von unserem Verständnis für lokale sowie globale Anforderungen, die wir in maßgeschneiderte Lösungen übersetzen.

SICK

Sensor Intelligence