SICK.COM



TEKNIK SAYFA

MWS075-00B352C110000

MWS075
Tekerlekli enkoder

SICK Sensor Intelligence



Resimler farklı olabilir

TEKERLEKLI ENKODER

MWS075-00B352C110000

SIPARIŞ BILGILERI

Tip	Stok no.
MWS075-00B352C110000	1146359

Diğer cihaz modelleri ve aksesuarlar için bkz. www.sick.com/MWS075

AYRINTILI TEKNIK BILGILER

PERFORMANS

Devir başına palsler	10.000
Ölçüm adımı (çözünürlük mm/pals)	[1]
Tekrarlanabilirlik	< 0,1 mm [2]

[1] Değer, ölçüm çarkı çevresini temel alır. Ölçüm çarkı çevresi; üretim toleranslarına, aşınma belirtilerine, seçilen yay germe kuvvetine ve ölçüm çarkı yüzeyinin çeşitli sıcaklıklar ve ölçüm yüzeylerindeki tutumuna bağlıdır. Doğru ölçüm sonuçları almak için, pozisyonlama görevlerinde uygulamaya özel ölçüm çarkı karakteristiklerini dikkate almak üzere bir referans hareketi önerilir.

[2] Değer, yay kolu mekanizmasını temel alır. Ölçüm çarkı mekanizmasının tepkisi minimum düzeydedir, bu sayede hassas, tekrarlanabilir ölçümler yapılabilir.

ARAYÜZLER

İletişim arayüzü	Artımlı
İletişim arayüzü ayrıntısı	TTL / HTL
Programlanabilir	✓

ELEKTRIK

Bağlantı tipi	Erkek konnektör, M12, 8 pin, radyal
Besleme Gerilimi	4,5 V ... 32 V
Ters polarizasyon koruması	✓
Çıkışların kısa devre dayanımı	✓ [1] [2]

[1] ≥ 5,5 V ile TTL programlama: Diğer bir kanala veya GND'ye karşı maksimum 30 san için kısa devre izinli.

[2] ≥ 5,5 V ile TTL veya HTL programlama: Diğer bir US kanalına veya GND'ye karşı maksimum 30 san için kısa devre izinli.

MEKANIK

Çalışmaya başlama torku	0,5 Ncm
İşletme torku	0,3 Ncm
Çalışma devir sayısı	≤ 9.000 min^{-1} [1]
Rulman dayanım ömrü	3,6 x 10^10 devir
Maksimum yay yolu/yay kolu sapma	14 N yay yolu durumunda
Önerilen ön gerilim	15 N 10 mm sapma durumunda
Yayların izin verilen maks. çalışma alanı (sürekli çalışma)	± 3 mm
Önerilen yay sapması	2 mm ... 13 mm
Yay elemanı çalışma süresi	> 1,4 milyon periyot [2]
Ölçülen nesneye göre montaj pozisyonu	Tercihen üstten, alttan mümkün [3]
Rotorun atalet momenti	6,2 gcm^2
Takılan enkoder	DFS60, DFS60B-S4PC10000, 1036721
Montaj flanşı	BEF-FA-36-49-MWS075, 2145869
Takılan mekanizma	BEF-MWS075-ARM, 2145180

[1] Çalışma sıcaklığı aralığı tasarlanırken 1.000 dak^{-1} değerinde 3,3 K'lik kendiliğinden ısınmaya dikkat edin.

[2] Bir periyot, önerilen ön gerilim pozisyonundan ± 3 mm yukarıya ve aşağıya harekete uygundur.

[3] Alttan montajda yay ön gerilimindeki enkoder ağırlığı dikkate alınmalıdır.

ORTAM VERILERI

EMVC	EN 61000-6-2 ve EN 61000-6-3 uyarınca
Koruma sınıfı	IP67, gövde tarafında, erkek konnektör (IEC 60529) [1] IP65, mil tarafı (IEC 60529)
Çalışma sıcaklığı aralığı	–40 °C ... +100 °C [2] –30 °C ... +100 °C [3]
Depolama sıcaklığı aralığı	–40 °C ... +100 °C, Ambalajsız

[1] Karşı soket monte edilmiş durumda.

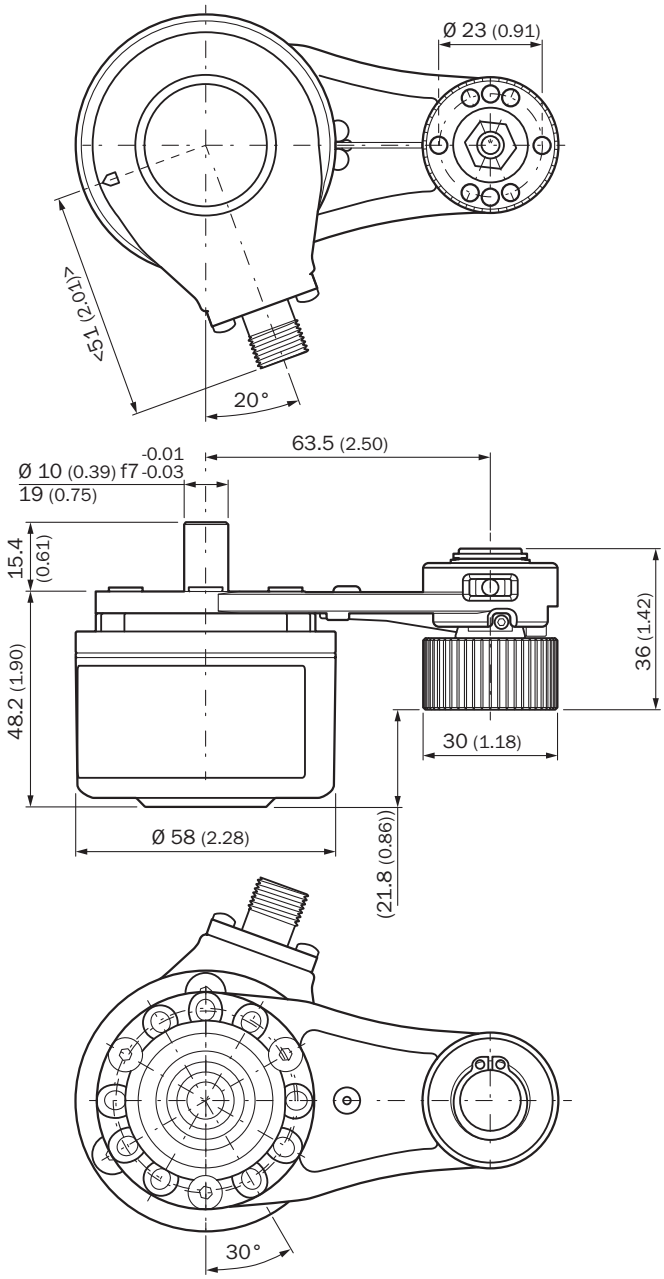
[2] Kablonun sabit yerleştirilmesinde.

[3] Kablonun hareketli yerleştirilmesinde.

SERTIFIKALAR

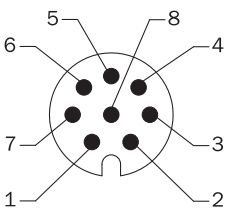
EU declaration of conformity	✓
UK declaration of conformity	✓
ACMA declaration of conformity	✓
China RoHS	✓

TEKNIK ÇIZIM



Ölçüler mm cinsindedir

ANSCHLUSSBELEGUNG



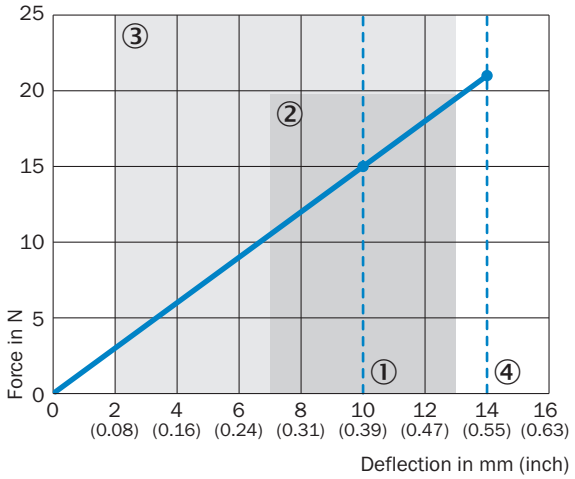
Enkoderde M12 konnektörlü (erkek) görünüm

PINErkek konnektör M12, 8 pinli	PINErkek konnektör M23, 12 pinli	Damarların rengi (kablo bağlantısı)	TTL/HTL sinyali	Sin/Cos 1,0 V_{ss}	Açıklama
1	6	Kahverengi	¯A	COS-	Sinyal hattı

PINErkek konnektör M12, 8 pinli	PINErkek konnektör M23, 12 pinli	Damarların rengi (kablo bağlantısı)	TTL/HTL sinyali	Sin/Cos 1,0 V_{ss}	Açıklama
2	5	Beyaz	A	COS+	Sinyal hattı
3	1	Siyah	¯B	SIN-	Sinyal hattı
4	8	Pembe	B	SIN+	Sinyal hattı
5	4	Sarı	¯Z	¯Z	Sinyal hattı
6	3	Lila	Z	Z	Sinyal hattı
7	10	Mavi	GND	GND	Şasi bağlantısı
8	12	Kırmızı	$+U_s$	$+U_s$	Besleme Gerilimi
-	9	-	N.c.	N.c.	Dolu değil
-	2	-	N.c.	N.c.	Dolu değil
-	11	-	N.c.	N.c.	Dolu değil
-	7 [1]	Orange	0-SET [1]	N.c.	Sıfır palsı ayarla [1]
Blendaj	Blendaj	Blendaj	Blendaj	Blendaj	Ekran, enkoder tarafında gövdeye bağlıdır. Kumanda tarafında toprağa bağlayın.

[1] Sadece elektriksel arayüzlerde: M23 erkek konnektördeki pin 7'de 0-SET ile M, U, V, W. 0-SET girişi, sıfır palsının o anki mil pozisyonuna ayarlanmasını sağlar. 0-SET girişi, daha önce en az 1.000 msn süreyle açık kaldıktan veya GND'ye verildikten sonra 250 msn'den uzun süre US'ye verilirse, güncel mil konumuna "Z" sıfır pals sinyali atanır.

DIYAGRAMLAR KUVVET - YAY YOLU DIYAGRAMI VE ÇALIŞMA ALANI



① önerilen ön gerilim: 10 mm
② izin verilen çalışma alanı (sürekli çalışma)+/- 3 mm
③ önerilen yay sapması: 2 - 13 mm
④ maksimum yay sapması: 14 mm

Daha fazla bilgi, uygun aksesuarlar, uygulama örnekleri ve CAD ölçü modelleri, kullanım kılavuzları ve yazılım gibi indirmeler için bkz.: www.sick.com/1146359

SICK AG
WALDKİRCH
GERMANY
SİCK.COM

BİR BAKIŞTA SICK

SICK, endüstriyel otomasyon alanında akıllı sensör çözümleri ve entegre çözümler sunan, dünya genelinde lider bir teknoloji şirketidir. Teknolojilerimiz küresel standartlar belirler ve endüstriyel proseslerinizi hem lojistik hem de üretim alanında daha verimli, daha güvenli ve daha sürdürülebilir hale getirir.

SICK, sensör zekasını sektör bilgisi ve sertifikalı danışmanlık hizmetleriyle birleştirir. Ölçeklenebilir ve özel olarak tasarlanmış otomasyon çözümleri için ideal bir temel sunuyor ve tüm değer zinciri boyunca katma değer oluşturuyoruz. Müşterilerimizle olan yakın iş birliğimiz yalnızca bir sözden ibaret değildir: Birlikte verimliliği artırır, kaliteyi yükseltir, sağlık ile güvenliği korur ve geleceği kalıcı şekilde güvence altına alırız. Tüm bunları empati ve güven çerçevesinde yaparız.

1946 yılından bu yana SICK, tutku ve öncü ruhla yenilikçi teknolojiler geliştirmektedir. Yaklaşık 40 ülkedeki küresel ağı sayesinde SICK dünya çapında faaliyet göstermektedir ve her zaman size yakındır. Şirketin genel merkezi, Almanya'nın Freiburg yakınlarındaki Waldkirch'tedir. Müşterilerimiz, yerel ve küresel gereksinimlere ilişkin bilgi birikimimizden faydalanır; biz de bu gereksinimleri ihtiyaca özel çözümlere dönüştürürüz.

SICK

Sensor Intelligence