SICK.COM



DATENBLATT

PUM12-S01

Gerätesäulen
Befestigungstechnik

SICK Sensor Intelligence



Abbildung kann abweichen

BEFESTIGUNGSTECHNIK

PUM12-S01

BESTELLINFORMATIONEN

Typ	Artikelnr.
PUM12-S01	2020800

Weitere Geräteausführungen und Zubehör auf www.sick.com/Gerätesäulen

TECHNISCHE DATEN IM DETAIL

MERKMALE

Beschreibung	Gerätesäule mit Heizung (230 V AC) zur Befestigung der Mehrstrahl-Sicherheitslichtschranken M4000.
Befestigungsart	Mechanische Verankerung im Boden
Lieferumfang	Gerätesäule Inklusive Halterungen und Kupplung mit Schraubverschluss
Säulenhöhe	1.223 mm
Passend für Gerätevarianten Sicherheitslichtschranke M2000, M4000	 M4000 Standard, M40#-0340#0##0 M4000 Advanced, M40#-0340#3##0
Geeignet für Strahlanzahl	3
Geeignet für Strahlabstand	400 mm
Höhe erster Strahl über dem Boden	300 mm

ELEKTRIK

Schutzklasse	I
Versorgungsspannung U_V	230 V AC [1]
Leistungsaufnahme	Ca. 120 W, bei 0 °C [1]

[1] Heizung.

MECHANIK

Material	
Frontscheibe	Plexiglas-Frontscheibe
Abmessungen	
L1	300 mm [1]
L2	400 mm [2]
L3	400 mm [2]
Querschnitt Säulenprofil	151,6 mm x 122,1 mm
Durchmesser Bodenplatte	180 mm

[1] Höhe erster Strahl über dem Boden.

[2] Strahlabstand.

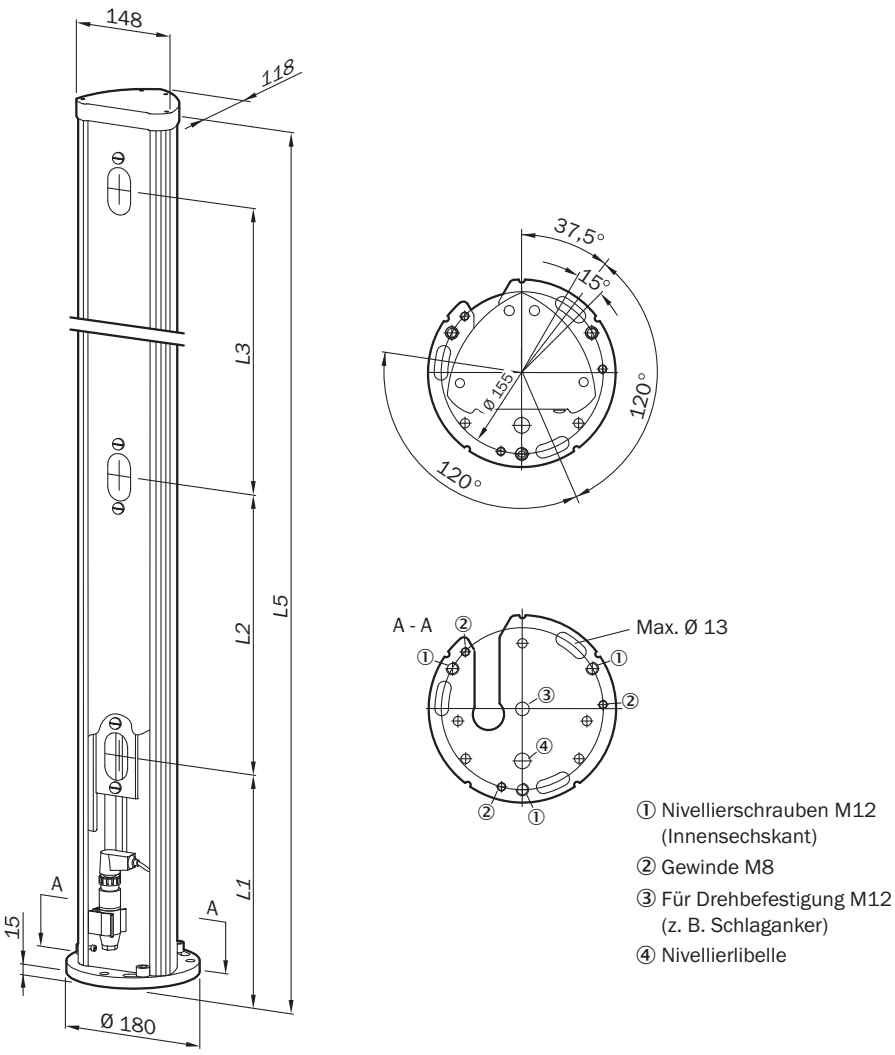
UMGEBUNGSDATEN

Schutzart	IP31 (Gerätesäule) IP65 (Heizung)
Betriebsumgebungstemperatur	–15 °C ... +40 °C
Lagertemperatur	–25 °C ... +75 °C

ZERTIFIKATE

EU declaration of conformity	✓

MAßZEICHNUNG



Maße in mm

Typ	Artikelnummer	Geeignet für Strahlanzahl	Geeignet für Strahlabstand	L1	L2	L3	L5
PUM12-S02	2019654	2	500	400	500	–	1223
PUG12-S02	2023707	2	500	400	500	–	1223
PUM12-S01	2020800	3	400	300	400	400	1223
PUG12-S01	2025441	3	400	300	400	400	1223

Weitere Informationen sowie passendes Zubehör, Applikationsbeispiele und Downloads wie CAD Maßmodelle, Betriebsanleitungen und Software finden Sie unter www.sick.com/2020800

SICK AG
WALDKIRCH
GERMANY
SICK.COM

SICK AT A GLANCE

SICK ist ein weltweit führendes Technologieunternehmen für intelligente Sensorlösungen und integrierte Lösungen in der industriellen Automatisierung. Unsere Technologien setzen globale Standards und machen Ihre industriellen Prozesse effizienter, sicherer und nachhaltiger – sowohl in der Logistik als auch in der Produktion.

SICK verbindet Sensorintelligenz mit Branchenverständnis und zertifizierten Beratungsleistungen. Wir bieten die ideale Grundlage für skalierbare sowie maßgeschneiderte Automatisierungslösungen und schaffen Mehrwert entlang der gesamten Wertschöpfungskette. Unsere enge Partnerschaft mit unseren Kunden ist mehr als nur ein Versprechen: Gemeinsam verbessern wir die Produktivität, steigern die Qualität, schützen Gesundheit und Sicherheit und sichern die Zukunft nachhaltig. All das mit Empathie und Vertrauen.

Mit Leidenschaft und Pioniergeist entwickelt SICK seit 1946 innovative Technologien. Dank einem globalen Netzwerk in rund 40 Ländern ist SICK weltweit präsent und immer in Ihrer Nähe. Der Hauptsitz des Unternehmens befindet sich in Waldkirch in der Nähe von Freiburg, Deutschland. Unsere Kunden profitieren von unserem Verständnis für lokale sowie globale Anforderungen, die wir in maßgeschneiderte Lösungen übersetzen.

SICK

Sensor Intelligence