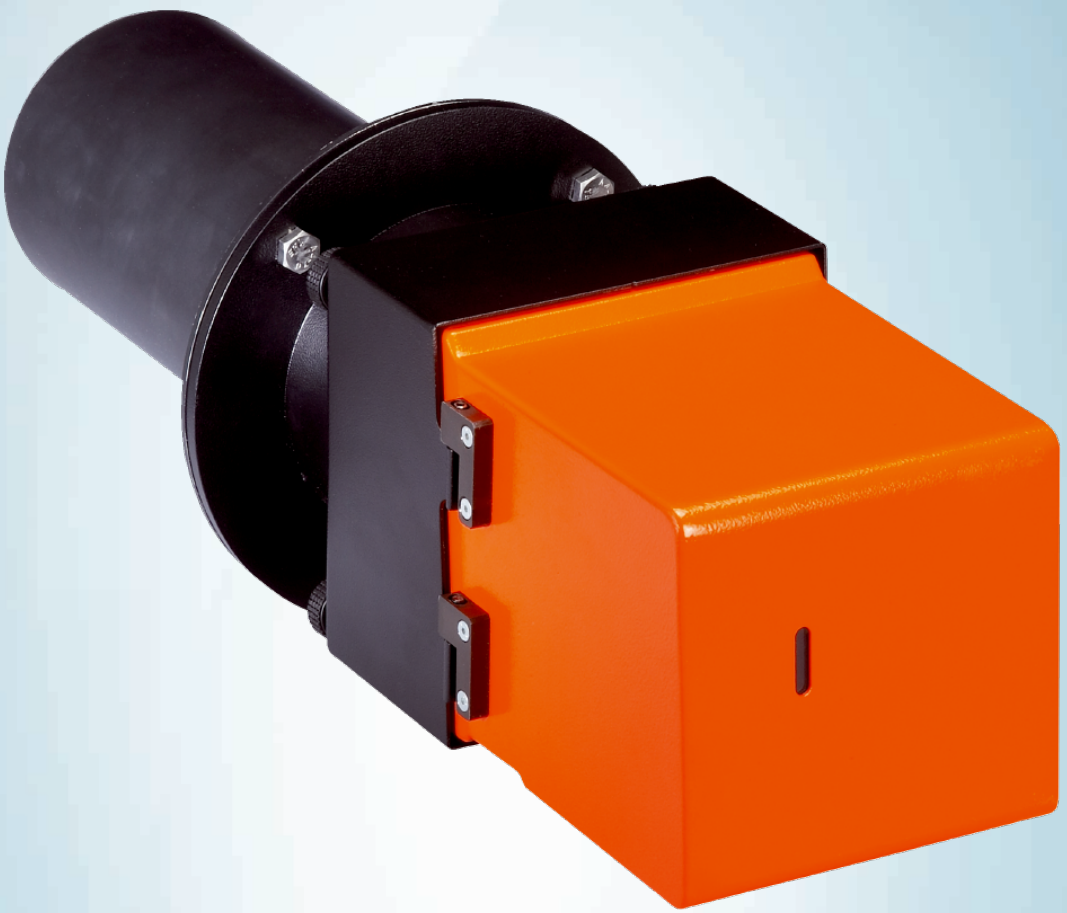
Produktdatenblatt



System DUSTHUNTER SB50

DUSTHUNTER SB50

STAUBMESSGERÄTE

SICK
Sensor Intelligence.



Bestellinformationen

Typ	Artikelnr.
System DUSTHUNTER SB50	Auf Anfrage

Bei der Auswahl der geeigneten Gerätekonfiguration unterstützt Sie unsere regionale Vertriebsorganisation.

Weitere Geräteausführungen und Zubehör ➜ www.sick.com/DUSTHUNTER_SB50

CE

Technische Daten im Detail

Technische Daten

Messgrößen	Streulichtintensität, Staubkonzentration (nach gravimetrischer Vergleichsmessung)
Messprinzipien	Lichtstreuung rückwärts
Spektralbereich	640 nm ... 660 nm Laser, Schutzklasse 2, Leistung < 1 mW
Messbereiche	
Staubkonzentration	0 ... 20 mg/m³ / 0 ... 200 mg/m³ Höhere Messbereiche auf Anfrage
Einstellzeit (t_{90})	1 s ... 600 s Frei einstellbar
Genauigkeit	± 2 % Des Messbereichsendwerts
Elektrische Sicherheit	CE
Kontrollfunktionen	Automatischer Selbsttest (Linearität, Drift, Alterung) Manueller Linearitätstest mittels Referenzfilter

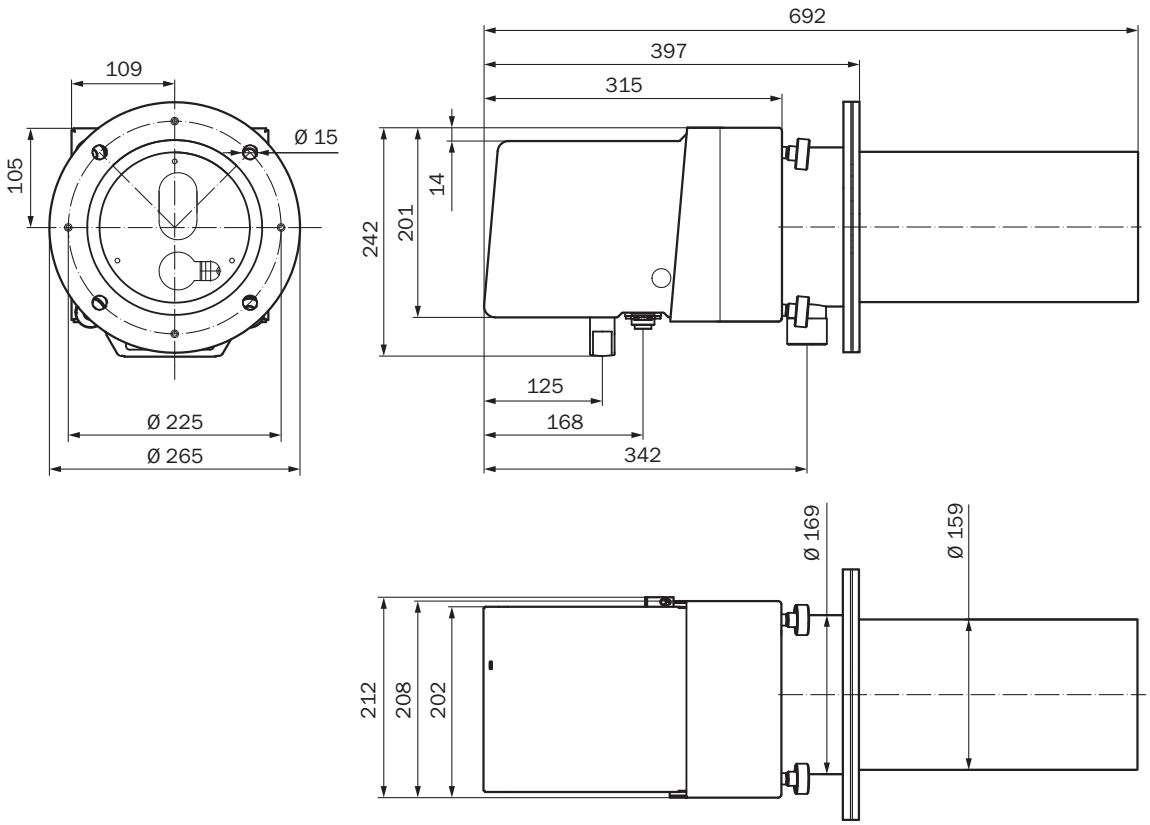
Klassifikationen

ECLASS 5.0	27150306
ECLASS 5.1.4	27150306
ECLASS 6.0	27150306
ECLASS 6.2	27150306
ECLASS 7.0	27150306
ECLASS 8.0	27150306
ECLASS 8.1	27150306
ECLASS 9.0	27150306
ECLASS 10.0	27150306
ECLASS 11.0	27150306
ECLASS 12.0	27150306
ETIM 5.0	EC001190
ETIM 6.0	EC001190

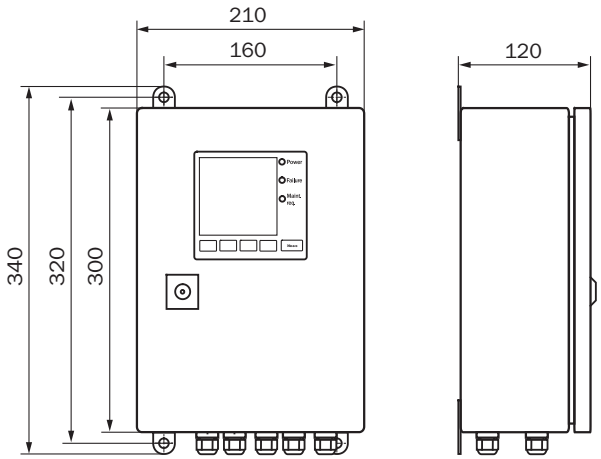
ETIM 7.0	EC001190
ETIM 8.0	EC001190
UNSPSC 16.0901	41115406

Maßzeichnung (Maße in mm)

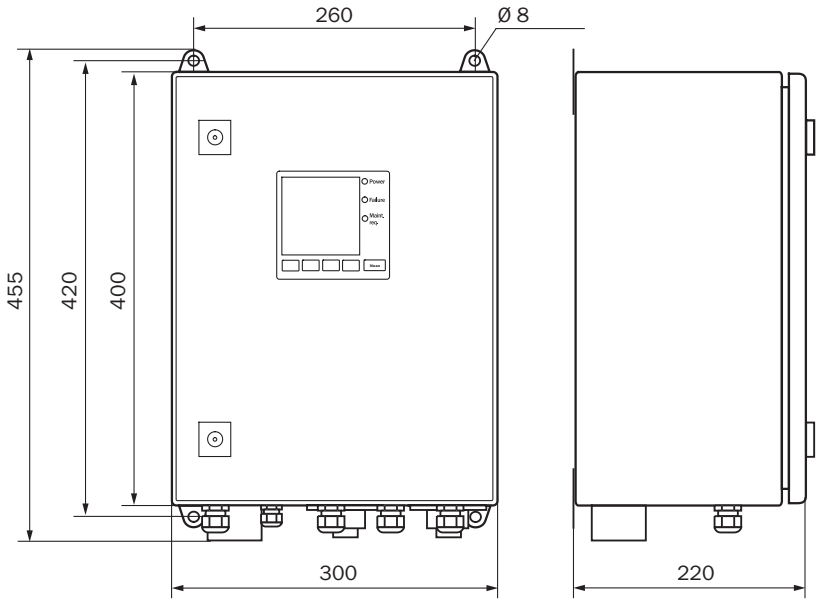
Sende-Empfangseinheit DHSB-T00/-T01



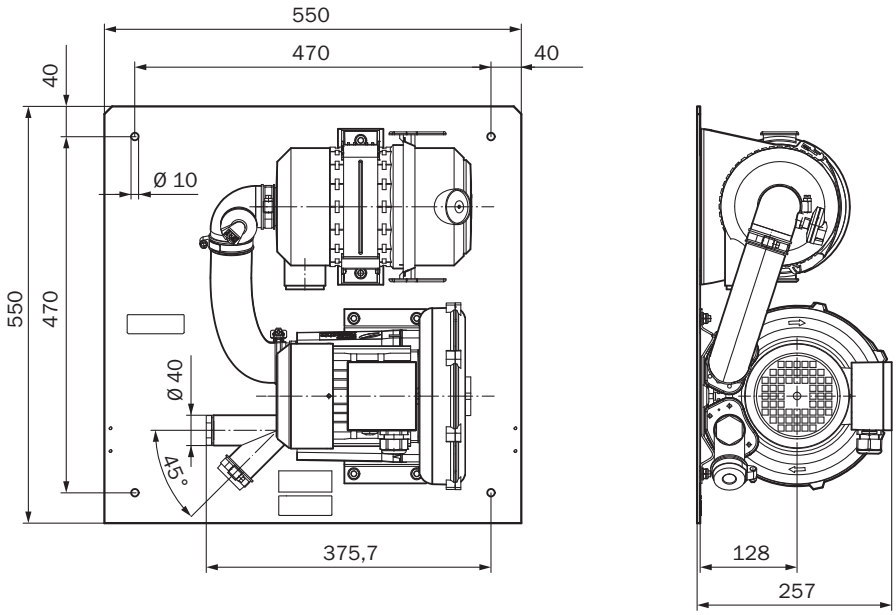
Steuereinheit MCU-N; Wandgehäuse, Kompakt-Ausführung (nur für Nicht-Ex-Bereiche)



Steuereinheit MCU-P; Wandgehäuse, Kompakt-Ausführung (nur für Nicht-Ex-Bereiche)



Spüllufteinheit SLV4-2, 2BH1300



SICK AUF EINEN BLICK

SICK ist einer der führenden Hersteller von intelligenten Sensoren und Sensorlösungen für industrielle Anwendungen. Ein einzigartiges Produkt- und Dienstleistungsspektrum schafft die perfekte Basis für sicheres und effizientes Steuern von Prozessen, für den Schutz von Menschen vor Unfällen und für die Vermeidung von Umweltschäden.

Wir verfügen über umfassende Erfahrung in vielfältigen Branchen und kennen ihre Prozesse und Anforderungen. So können wir mit intelligenten Sensoren genau das liefern, was unsere Kunden brauchen. In Applikationszentren in Europa, Asien und Nordamerika werden Systemlösungen kundenspezifisch getestet und optimiert. Das alles macht uns zu einem zuverlässigen Lieferanten und Entwicklungspartner.

Umfassende Dienstleistungen runden unser Angebot ab: SICK LifeTime Services unterstützen während des gesamten Maschinenlebenszyklus und sorgen für Sicherheit und Produktivität.

Das ist für uns „Sensor Intelligence."

WELTWEIT IN IHRER NÄHE:

Ansprechpartner und weitere Standorte → www.sick.com

SICK
Sensor Intelligence.