SICK.COM



FICHE TECHNIQUE

AFS60S-S1KN262144

AFS/AFM60S Pro
Codeur de sécurité

SICK Sensor Intelligence



illustration non contractuelle

CODEUR DE SÉCURITÉ

AFS60S-S1KN262144

INFORMATIONS DE COMMANDE

type	référence
AFS60S-S1KN262144	Sur demande

D'autres versions d'appareils et accessoires sont disponibles à l'adresse www.sick.com/AFS_AFM60S_Pro

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DÉTAILLÉES

GRANDEURS CARACTÉRISTIQUES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Niveau d'intégrité de la sécurité	SIL 3 (IEC 61508, IEC 61800-5-3) [1]
Niveau de performance	PL e (EN ISO 13849-1) [1]
Catégorie	3 (EN ISO 13849-1) 4 (EN ISO 13849-1)
PFH (probabilité moyenne d'une défaillance dangereuse par heure)	$5{,}5 \times 10^{-9}$ à 40 °C [2] $1{,}8 \times 10^{-8}$, à 80 °C [2]
T_M (durée d'utilisation)	20 années (EN ISO 13849-1) [3]
Précision de sécurité	0,09° catégorie 3 [4] 0,35° catégorie 4 [4]

[1] Pour des informations détaillées sur le dimensionnement exact de votre machine/installation, veuillez contacter votre filiale SICK compétente.

[2] Les valeurs indiquées se réfèrent à la température au point de mesure température de fonctionnement et à une couverture du diagnostic de 99 %, qui doit être atteinte par l'unité d'évaluation externe.

[3] Selon l'application, la durée d'utilisation peut également être limitée par la durée de vie des paliers.

[4] La précision orientée sur la sécurité indique le seuil d'erreurs de position maximal avec lequel les fonctions de sécurité peuvent être soutenues.

PERFORMANCE

Nombre de pas par tour (résolution max.)	262.144 (18 bit)
Limites d'erreur G	0,05° [1]
Différence de répétition standard σ_r	0,002° [2]

[1] Selon la norme DIN ISO 1319-1, position de la limite d'erreur supérieure et inférieure en fonction de la situation de montage, valeur indiquée se réfère à la position symétrique, c.à.d. différences vers le haut et vers le bas ont la même valeur.

[2] Selon la norme DIN ISO 55350-13 : 68,3 % des valeurs mesurées se situent au sein de la plage indiquée.

INTERFACES

Interface de communication	SSI
Interface de communication détail	SSI + Sin/Cos
Durée d'initialisation	2 s [1]
Temps de détermination de la position	< 1 µs
Données de configuration	Nombre de pas par tour Preset Position, Preset Position via la broche de matériel ; sens de comptage, sens de comptage via la broche de matériel ; réinitialiser les réglages d'usine, lire la mémoire des erreurs, générer un rapport
Type de code	Gray
Séquence de code ajustable	CW/CCW configurable [2]
Fréquence d'horloge	100 kHz, ≤ 1 MHz
Kit (réglage électronique)	Actif H (L = 0 - 1,5 V, H = 2,0 - Us V)
CW/CCW (séquence d'étapes dans le sens de rotation)	Actif L (L = 0 - 1,5 V, H = 2,0 - Us V)
Périodes sin/cos par tour	1.024
Fréquence de sortie	≤ 153,6 kHz
Résistance de charge	≥ 120 Ω
Signaux d'interface avant différenciation	0,5 V_{ss}, ± 20 %
Offset de signaux avant différenciation	2,5 V ± 10 %
Signaux d'interface après différenciation	1 V_{ss}, ± 20 %

[1] Après ce temps, il est possible de lire des signaux valides.

[2] Réglage par défaut : sens de comptage CW avec vue sur l'arbre.

ÉLECTRIQUE

Mode de raccordement	Câble, 12 fils, radial, 10 m
Tension d'alimentation	4,5 ... 32 V
Puissance absorbée	0,7 W (sans charge)
Protection contre l'inversion de polarité	✓
Protection contre les courts-circuits	✓ [1]

[1] Interface SinCos : court-circuit contre un autre canal ou GND admissible pour 30 s max. Pour U_s ≤ 12 V, en plus court-circuit contre U_s admissible pour 30 s max.

Interface SSI : court-circuit avec un autre canal ou la terre admissible pendant 30 s max. pour U_s ≤ 5 V, un court-circuit supplémentaire sur U_s est admissible pendant 30 s max.

MÉCANIQUE

Interface mécanique	Arbre plein, bride synchro
Diamètre de l'axe	6 mm
Longueur d'arbre de transmission	10 mm
Propriété de l'axe	Avec surface
Poids	0,3 kg [1]
Matériau, arbre	Acier inoxydable
Matériau, bride	Aluminium
Matériau, bras de couple	Acier inoxydable
Matériau, boîtier	Aluminium moulé sous pression
Couple de démarrage	≤ 0,5 Ncm (+20 °C)
Couple de fonctionnement	≤ 0,3 Ncm (+20 °C)
Charge admissible de l'axe	80 N (radial) 40 N (axial)

[1] Se rapportant aux appareils avec connecteur mâle.

[2] Selon l'application, la durée d'utilisation peut également être limitée par la durée de vie des paliers.

[3] La valeur correspond à L_{10mr} (ISO/TS 16281) à une température de fonctionnement de 10 °C à 60 °C, vitesse > 10 t/min, à une sollicitation/mouvement maximal de l'arbre.

Vitesse de fonctionnement	≤ 9.000 min^{-1}
Moment d'inertie du rotor	8 gcm^2
Durée de stockage	3,6 x 10^9 tours [2) 3)]
Accélération angulaire	≤ 500.000 rad/s^2

[1)] Se rapportant aux appareils avec connecteur mâle.

[2)] Selon l'application, la durée d'utilisation peut également être limitée par la durée de vie des paliers.

[3)] La valeur correspond à L_{10mr} (ISO/TS 16281) à une température de fonctionnement de 10 °C à 60 °C, vitesse > 10 t/min, à une sollicitation/mouvement maximal de l'arbre.

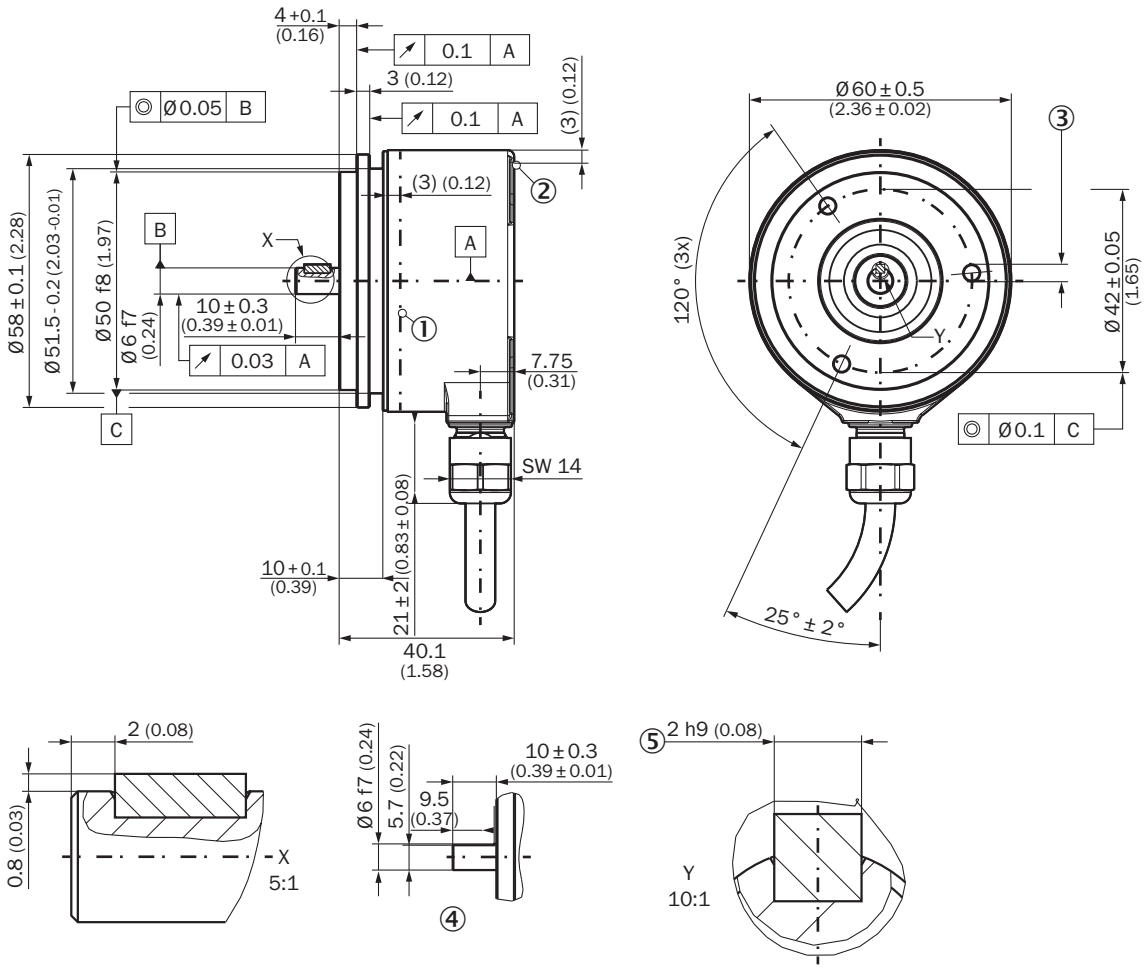
CARACTÉRISTIQUES AMBIANTES

CEM	EN 61000-6-2 EN 61000-6-3 EN 61000-6-7
Indice de protection	IP65 (CEI 60529)
Humidité relative admissible	90 % (condensation inadmissible)
Plage de température de fonctionnement	–30 °C ... +85 °C [1)]
Plage de température de stockage	–30 °C ... +85 °C, sans emballage
Résistance aux chocs	100 g, 6 ms (selon EN 60068-2-27) [2)]
Résistance aux vibrations	30 g, 10 Hz ... 1.000 Hz (EN 60068-2-6) [2)]
Hauteur de fonctionnement (au-dessus du niveau de la mer)	≤ 2.000 m (80 kPa)
Classe de protection	III (selon DIN EN 61140)
Niveau d'encrassement	2 (CEI 60664-1)

[1)] Au point de mesure température de fonctionnement.

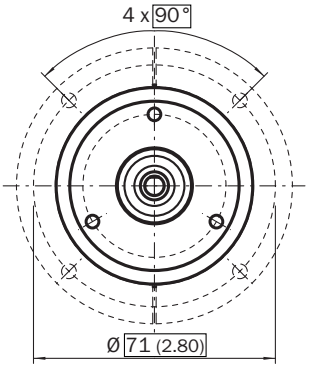
[2)] Contrôlé en usine au sein de l'exactitude de mesure de sécurité.

PLAN COTÉ AXE SAILLANT, BRIDE SYNCHRO, CÂBLE RADIAL



Dimensions en mm (inch)
Tolérances générales selon ISO 2768-mk
① point de mesure Température de fonctionnement (quelconque, sur la circonférence de la surface enveloppante du boîtier, à env. 3 mm de la bride)
② point de mesure Vibration (sur la surface frontale du boîtier, à env. 3 mm du bord du boîtier)
③ M3 / M4 (3x) (6 profond)
④ arbre avec surface
⑤ clavette DIN 6885-A, 2x2x6

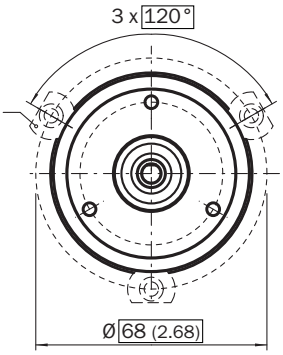
CONSIGNES DE MONTAGE POUR BRIDES SYNCHRO SEMI-MONOCOQUE



All dimensions in mm (inch)

Référence 2029165

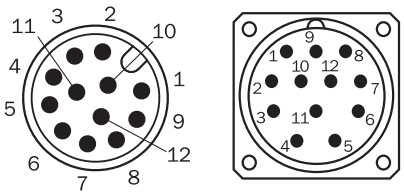
CONSIGNES DE MONTAGE POUR PETITES BRIDES SYNCHRO



All dimensions in mm (inch)

Référence 2029166

ANSCHLUSSBELEGUNG

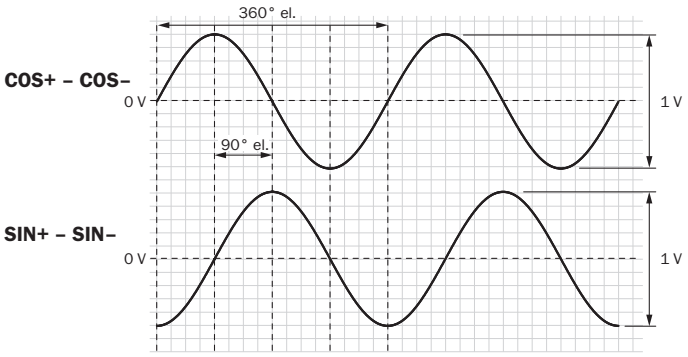


Vue connecteurs d'appareil M23 et M12 sur l'encodeur

PIN (M23)	PIN (M12)	Couleurs des fils (raccordement des câbles)	Signal	Explication
1	5	Rouge	U_s	Tension de service
2	12	Bleu	GND	Raccord à la masse
3	11	Jaune	Clock +	Signaux d'interface
4	2	Blanc	Données +	Signaux d'interface
5	10	Orange	SET	Réglage électronique
6	3	Marron	Données -	Signaux d'interface
7	4	Violet	Clock -	Signaux d'interface
8	9	Noir	- SIN	Câble de signal
9	1	Orange-noir	CW/CCW (V/R)	Succession des étapes dans le sens de rotation
10	7	Vert	- COS	Câble de signal

PIN (M23)	PIN (M12)	Couleurs des fils (raccordement des câbles)	Signal	Explication
11	6	Gris	+ COS	Câble de signal
12	8	Rose	+ SIN	Câble de signal
–	–	–	Blindage	Blindage relié au boîtier du côté du codeur. Relier côté commande à la terre.

DIAGRAMMES SIGNAUX D'INTERFACE SIN COS SELON LA DIFFÉRENCE FORMÉE



pour une rotation de l'axe dans le sens horaire, vue dans la direction « A » (voir dessin coté)

Tension d'alimentation	Sortie
4,5 V ... 5,5 V	Sin/Cos 1,0 V_{ss}

Vous trouverez des informations supplémentaires ainsi que des accessoires adaptés, des exemples d'application et des téléchargements tels que des modèles dimensionnels CAO, des notices d'instructions et des logiciels sous www.sick.com/AFS/AFM60S Pro

SICK AG
WALDKIRCH
GERMANY
SICK.COM

SICK EN BREF

SICK est une des principales entreprises au monde produisant des solutions de détection intelligentes et des solutions intégrées pour le domaine de l'automatisation industrielle. Nos technologies établissent des normes mondiales et rendent vos processus industriels plus efficaces, plus sûrs et plus durables – dans la logistique ainsi que dans la production.

SICK allie l'intelligence des capteurs à la connaissance du secteur et à des prestations de conseils certifiées. Nous offrons la base idéale pour des solutions d'automatisation évolutives et sur mesure et créons une plus-value tout au long de la chaîne de création de valeur. Nos relations de partenariat intense avec nos clients sont plus qu'une simple promesse : ensemble, nous augmentons la productivité, améliorons la qualité, protégeons la santé et la sécurité et œuvrons pour un avenir durable. Ces relations reposent sur l'empathie et la confiance.

Avec passion et esprit pionnier, SICK développe des technologies innovantes depuis 1946. Grâce à un réseau mondial dans environ 40 pays, SICK est présente dans le monde entier et toujours prés de chez vous. Le siège principal de l'entreprise se trouve à Waldkirch près de Fribourg en Allemagne. Nos clients profitent de nos connaissances des exigences locales autant que mondiales que nous transposons vers des solutions sur mesure.

SICK
Sensor Intelligence