Przegląd rodziny produktów



LUTM

Mały, inteligentny czujnik luminescencji

SICK
Sensor Intelligence.



Przegląd danych technicznych

Zasięg odczytu	12,5 mm [1]
Rodzaj światła	LED, UV [2]
Wylot światła	Dłuższy bok
Częstotliwość przełączania	6 kHz [3]
Czas odpowiedzi	80 µs [4]
Rodzaj ustawiania	2-punktowa statyczna/dynamiczna konfiguracja Teach-in
Typ przyłącza	Przewód z 4-biegunowym wtykiem M12, 0,2 m Wtyk M8, 4-biegunowy

[1] Od krawędzi przedniej obiektywu.
[2] Średnia żywotność 100 000 godz. przy T_U = +25 °C.
[3] Przy relacji światło/ciemność 1:1.
[4] Czas biegu sygnału przy obciążeniu rezystancyjnym.

Opis produktu

Zwiększona wydajność detekcji kolorów: nowy czujnik luminescencji LUTM firmy SICK przekonuje swoim nowatorskim, miniaturowym korpusem w połączeniu z funkcją IO-Link. Czujnik LUTM idealnie nadaje się do wszystkich zastosowań, w których konieczne jest wykrywanie fluorescencyjnych znaczników w niewielkiej przestrzeni. Nawet jeśli udział promieniowania luminescencyjnego jest niewielki, LUTM wykrywa odpowiednie znaczniki dzięki lepszej czułości systemowej. Ten miniaturowy czujnik luminescencji można ustawić za pomocą prostej konfiguracji Teach-in. Innowacyjna funkcja IO-Link umożliwia rozszerzoną, inteligentną diagnostykę i wizualizację oraz szybką i łatwą zmianę formatu. Podwyższona częstotliwość przełączania do 6 kHz predestynuje czujnik LUTM do stosowania w maszynach o dużej prędkości pracy.

W skrócie

- Czujnik luminescencji w miniaturowym korpusie
- Statyczna i dynamiczna konfiguracja Teach-in w jednym wariancie
- Niezawodna detekcja nawet przy niewielkim udziale promieniowania luminescencyjnego
- Częstotliwość przełączania: 6 kHz
- Zakres roboczy: 8 ... 20 mm
- Funkcja IO-Link
- Kompatybilność z wcześniejszymi czujnikami LUT dzięki zastosowaniu przewodu z wtykiem M12

Korzyści dla użytkownika

- Miniaturowy korpus umożliwia montaż w niewielkiej przestrzeni
- Szybkie i łatwe ustawienie pozwalające zaoszczędzić czas i pieniądze
- Większa częstotliwości przełączania dla większej produktywności maszyn
- Rozszerzona, inteligentna diagnostyka i wizualizacja oraz łatwa i szybka zmiana formatu dzięki funkcji IO-Link

Zakresy stosowania

- Wykrywanie widzialnych i niewidzialnych znaczników o wysokim udziale promieniowania luminescencyjnego na etykietach, dokumentach i produktach, które świecą w świetle UV.
- Wykrywanie dziur po sękach w przemyśle drzewnym
- Kontrola obecności etykiet i ulotek w przemyśle farmaceutycznym
- Wykrywanie niewidocznych znaczników w luksusowym segmencie przemysłu spożywczego
- Wykrywanie luminescencyjnych znaczników do pozycjonowania etykiet i kontroli obecności etykiet w przemyśle opakowań

Informacje do zamówienia

Więcej wersji urządzeń i akcesoriów ➜ www.sick.com/LUTM

- **Nadajnik światła:** LED, UV
- **Interfejs komunikacyjny:** -

Zasięg odczytu	Wyjście przełączające	Tryb przełączania	Rozmiar plamki świetlnej	Położenie plamki świetlnej	Wylot światła	Typ przyłącza – szczegóły	Typ	Nr artykułu
≤ 12,5 mm	NPN	Załączany na jasno/ciemno	2 mm x 2,5 mm	Pionowo	Dłuższy bok	Przewód z 4-biegunowym wtykiem M12	LUTM-UN81162P	1067296
	PNP	Załączany na jasno/ciemno	2 mm x 2,5 mm	Pionowo	Dłuższy bok	Przewód z 4-biegunowym wtykiem M12	LUTM-UP81162P	1067295

- **Nadajnik światła:** LED, UV
- **Interfejs komunikacyjny:** IO-Link

Zasięg odczytu	Wyjście przełączające	Tryb przełączania	Rozmiar plamki świetlnej	Położenie plamki świetlnej	Wylot światła	Typ przyłącza – szczegóły	Typ	Nr artykułu
≤ 12,5 mm	PNP	Załączany na jasno/ciemno	2 mm x 2,5 mm	Pionowo	Dłuższy bok	Przewód z 4-biegunowym wtykiem M12	LUTM-UP817A2P	1067297
						Wtyk M8, 4-biegunowy	LUTM-UP817A1P	1087463

SICK W SKRÓCIE

Firma SICK należy do czołowych producentów inteligentnych czujników i rozwiązań wykorzystujących czujniki do zastosowań przemysłowych. Wyjątkowa gama produktów i usług stwarza idealną podstawę dla bezpiecznego i wydajnego sterowania procesami, ochrony ludzi przed wypadkami i unikania zanieczyszczenia środowiska.

Mamy szerokie doświadczenie w różnych branżach i znamy występujące w nich procesy oraz wymagania. Nasze inteligentne czujniki zapewniają klientom dokładnie to, czego im potrzeba. W centrach aplikacji w Europie, Azji i Ameryce Północnej rozwiązania systemowe są testowane i optymalizowane pod kątem potrzeb konkretnych klientów. Wszystko to sprawia, że jesteśmy niezawodnym dostawcą i partnerem w zakresie rozwoju.

Naszą ofertę dopełniają kompleksowe usługi: rozwiązania SICK LifeTime Services wspierają klientów w trakcie całego cyklu użytkowania maszyny i dbają o bezpieczeństwo i produktywność.

Właśnie tak rozumiemy hasło „Sensor Intelligence”.

BLISKO KLIENTA NA CAŁYM ŚWIECIE:

Osoby kontaktowe i pozostałe lokalizacje ➜ www.sick.com

SICK
Sensor Intelligence.