Przegląd rodziny produktów



Conveyor Hotspot Detection System

Całkowicie automatyczne wykrywanie przegrzanego materiału sypkiego na systemach przenośnikowych

SICK
Sensor Intelligence.

Conveyor Hotspot Detection System



Przegląd danych technicznych

Napięcie zasilające	24 V DC (12 V DC ... 36 V DC)
Obszar zastosowań	Załadunek i rozładunek frachtowców Załadunek i rozładunek w przypadku szynowego transportu towarów Transport pomiędzy stopniami przygotowawczymi Podawanie do pieców i młynów Taśmy przenośnikowe w produkcji, kopalniach i elektrowniach Taśmy przenośnikowe w instalacjach do sortowania i recyklingu Wloty i wyloty z silosów Instalacje do brykietów i pelletu
Temperatura otoczenia pracy	–10 °C ... +50 °C
Zintegrowana aplikacja	Monitorowanie temperatury szybko poruszających się obiektów i materiałów

Opis produktu

System wykrywania obiektów Conveyor Hotspot Detection System umiejętnie wykorzystuje kamery termowizyjne do wykrywania zagrożenia pożarowego na wczesnym etapie podczas transportu materiałów samozapalnych. System mierzy w sposób ciągły oraz całkowicie automatycznie temperaturę transportowanego materiału i w razie przekroczenia wartości granicznych przesyła sygnał do systemu nadrzędnego, aby na przykład zatrzymać taśmę przenośnika.

W skrócie

- W pełni automatyczne wykrywanie przegrzanych materiałów podczas transportu
- Regulowane progi alarmowe w przypadku wielu materiałów
- Transmisja danych przez interfejs TCP/IP i cyfrowe wejścia/wyjścia
- Technologia podczerwieni działająca przy każdej pogodzie

Korzyści dla użytkownika

- Zapobieganie pożarom dzięki wczesnemu wykrywaniu przegrzanych materiałów
- Ukierunkowane alarmowanie w przypadku wielu materiałów sypkich o różnych wartościach granicznych temperatury
- Idealna możliwość doposażenia dzięki łatwej konserwacji
- Minimalne koszty eksploatacji i konserwacji
- Gotowość do działania przez całą dobę niezależnie od warunków atmosferycznych

Zakresy stosowania

- Załadunek i rozładunek frachtowców
- Załadunek i rozładunek w przypadku szynowego transportu towarów
- Transport pomiędzy stopniami przygotowawczymi
- Podawanie do pieców
- Taśmy przenośnikowe w produkcji, kopalniach i elektrowniach
- Taśmy przenośnikowe w instalacjach do sortowania i recyklingu
- Wloty i wyloty z silosów
- Instalacje do brykietów i pelletu

Informacje do zamówienia

Więcej wersji urządzeń i akcesoriów ➜ www.sick.com/Conveyor_Hotspot_Detection_System

- **Segment produktów:** Systemy wykrywania obiektów
- **Zadanie:** Monitorowanie temperatury szybko poruszających się obiektów i materiałów
- **Zakres pomiarowy temperatury:** 0 °C ... +500 °C
- **Dane wyjściowe:** alarmy, Dane alarmów, Dane temperatury, status systemu, Termogramy
- **Zakres dostawy:** Kamera na podczerwień, TDC-E, Różne akcesoria

Region zastosowania	Typ	Nr artykułu
Ameryka Północna i Łacińska	CHD160TA	1141664
Europa, Bliski Wschód, Afryka, APAC z wyłączeniem Japonii	CHD160TG	1141663

SICK W SKRÓCIE

Firma SICK należy do czołowych producentów inteligentnych czujników i rozwiązań wykorzystujących czujniki do zastosowań przemysłowych. Wyjątkowa gama produktów i usług stwarza idealną podstawę dla bezpiecznego i wydajnego sterowania procesami, ochrony ludzi przed wypadkami i unikania zanieczyszczenia środowiska.

Mamy szerokie doświadczenie w różnych branżach i znamy występujące w nich procesy oraz wymagania. Nasze inteligentne czujniki zapewniają klientom dokładnie to, czego im potrzeba. W centrach aplikacji w Europie, Azji i Ameryce Północnej rozwiązania systemowe są testowane i optymalizowane pod kątem potrzeb konkretnych klientów. Wszystko to sprawia, że jesteśmy niezawodnym dostawcą i partnerem w zakresie rozwoju.

Naszą ofertę dopełniają kompleksowe usługi: rozwiązania SICK LifeTime Services wspierają klientów w trakcie całego cyklu użytkowania maszyny i dbają o bezpieczeństwo i produktywność.

Właśnie tak rozumiemy hasło „Sensor Intelligence”.

BLISKO KLIENTA NA CAŁYM ŚWIECIE:

Osoby kontaktowe i pozostałe lokalizacje ➜ www.sick.com

SICK
Sensor Intelligence.