Produktfamilienübersicht



Conveyor Hotspot Detection System

Überhitztes Schüttgut auf Förderanlagen vollautomatisch erkennen

SICK
Sensor Intelligence.

Conveyor Hotspot Detection System



Technische Daten im Überblick

Versorgungsspannung	24 V DC (12 V DC ... 36 V DC)
Einsatzgebiet	Be- und Entladung von Frachtschiffen Be- und Entladung im Schienengüterverkehr Transport zwischen Aufbereitungsstufen Zuführung bei Öfen und Mühlen Förderbänder in Produktionen, Minen und Kraftwerken Förderbänder in Sortier- und Recyclinganlagen Siloeinlässe und -auslässe Brikettier- und Pelletieranlagen
Betriebsumgebungstemperatur	–10 °C ... +50 °C
Integrierte Applikation	Temperaturüberwachung von schnell bewegenden Objekten und Materialien

Produktbeschreibung

Das Objektdetektionssystem Conveyor Hotspot Detection System setzt Wärmebildkameras gekonnt ein, um bei der Beförderung von selbstentzündlichen Materialien eine Brandgefahr frühzeitig zu erkennen. Das System misst kontinuierlich und vollautomatisch die Temperatur des Förderguts und sendet bei Überschreiten der Grenzwerte ein Signal an das übergeordnete System, um das Förderband beispielsweise zu stoppen.

Auf einen Blick

- Vollautomatische Erkennung überhitzter Fördergüter
- Einstellbare Alarmschwellen für eine Vielzahl an Materialien
- Datenübertragung über TCP/IP-Schnittstelle und digitale I/O's
- Allwettertaugliche Infrarottechnologie

Ihr Nutzen

- Verhindern von Bränden durch frühzeitiges Erkennen überhitzter Materialien
- Gezielte Alarmierung bei einer Vielzahl an Schüttgütern mit unterschiedlichen Temperaturgrenzwerten
- Ideale Nachrüstung durch einfache Integration
- Minimale Betriebs- und Wartungskosten
- Wetterunabhängig rund um die Uhr einsatzbereit

Einsatzbereiche

- Be- und Entladung von Frachtschiffen
- Be- und Entladung im Schienengüterverkehr
- Transport zwischen Aufbereitungsstufen
- Zuführung bei Öfen
- Förderbänder in Produktionen, Minen und Kraftwerken
- Förderbänder in Sortier- und Recyclinganlagen
- Siloeinlässe und -auslässe
- Brikettier- und Pelletieranlagen

Bestellinformationen

Weitere Geräteausführungen und Zubehör ➜ www.sick.com/Conveyor_Hotspot_Detection_System

- **Produktsegment:** Objektdetektionssysteme
- **Applikation:** Temperaturüberwachung von schnell bewegenden Objekten und Materialien
- **Messbereich Temperatur:** 0 °C ... +500 °C
- **Ausgabedaten:** Alarme, Alarmdaten, Temperaturdaten, Systemstatus, Wärmebilder
- **Lieferumfang:** Infrarot Kamera, TDC-E, diverses Zubehör

Einsatzregion	Typ	Artikelnr.
Europa, Mittlerer Osten, Afrika, APAC ohne Japan	CHD160TG	1141663
Nord- und Lateinamerika	CHD160TA	1141664

SICK AUF EINEN BLICK

SICK ist einer der führenden Hersteller von intelligenten Sensoren und Sensorlösungen für industrielle Anwendungen. Ein einzigartiges Produkt- und Dienstleistungsspektrum schafft die perfekte Basis für sicheres und effizientes Steuern von Prozessen, für den Schutz von Menschen vor Unfällen und für die Vermeidung von Umweltschäden.

Wir verfügen über umfassende Erfahrung in vielfältigen Branchen und kennen ihre Prozesse und Anforderungen. So können wir mit intelligenten Sensoren genau das liefern, was unsere Kunden brauchen. In Applikationszentren in Europa, Asien und Nordamerika werden Systemlösungen kundenspezifisch getestet und optimiert. Das alles macht uns zu einem zuverlässigen Lieferanten und Entwicklungspartner.

Umfassende Dienstleistungen runden unser Angebot ab: SICK LifeTime Services unterstützen während des gesamten Maschinenlebenszyklus und sorgen für Sicherheit und Produktivität.

Das ist für uns „Sensor Intelligence."

WELTWEIT IN IHRER NÄHE:

Ansprechpartner und weitere Standorte → www.sick.com

SICK
Sensor Intelligence.