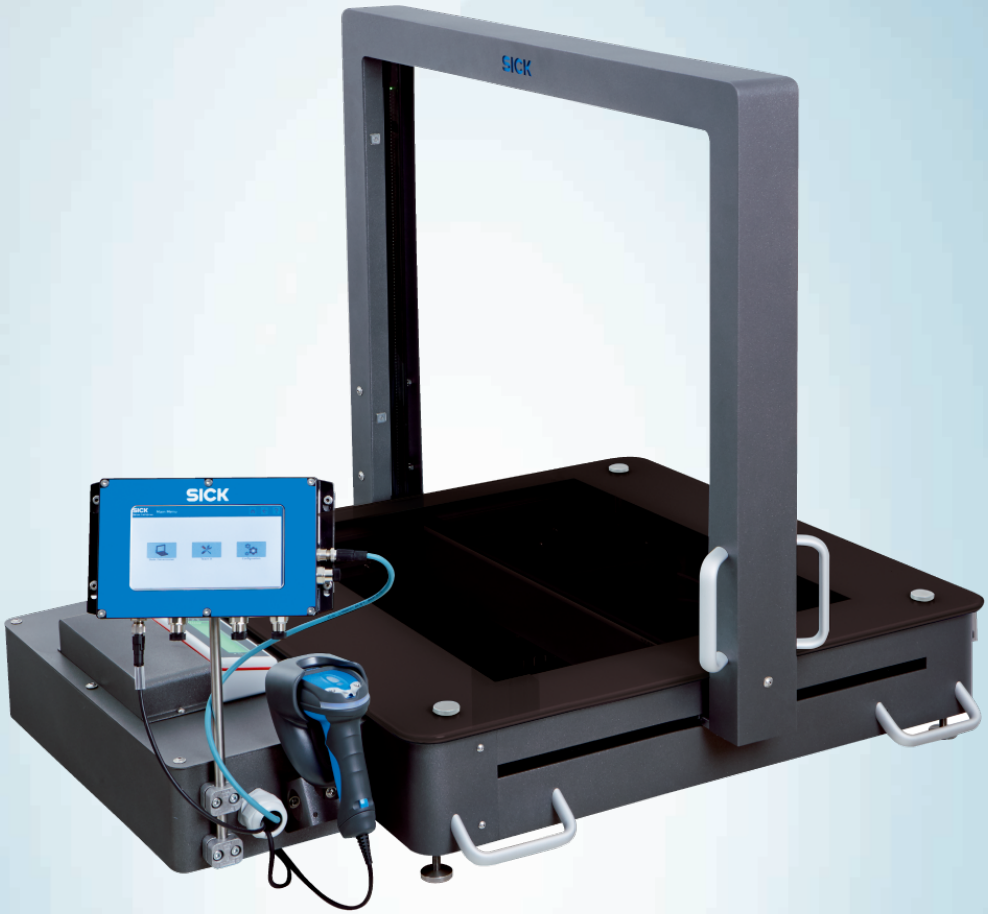
Vue d'ensemble des familles de produits

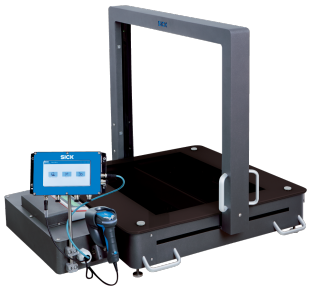


Master Data Analyzer

Numérisation des marchandises pour des processus logistiques optimisés

SICK
Sensor Intelligence.

Master Data Analyzer



Caractéristiques techniques - aperçu

Industries	Distribution et exécution
Précision de détection d'un objet	± 2,5 mm ± 5 mm Typ. ± 5 mm x 5 mm x 5 mm (L x l x H) Typ. ± 5 mm x 5 mm x 2,5 mm (L x l x H)
Taille minimale de l'objet	10 mm x 10 mm x 5 mm
Taille maximale d'un objet	640 mm x 590 mm x 590 mm 790 mm x 590 mm x 590 mm
Données de sortie	Dimensions maximales (longueur, largeur, hauteur) du Minimum Bounding Box, Volume (de la Minimum Bounding Box), Informations sur le code, Poids, champs personnalisés (max. 3), état, Édition d'images en .jpg, Édition de données en .txt - autres formats tels que .csv, .xml sur demande (spécifique au client)
Types de codes	1D 2D Code empilé PDF417 Aztec 4-state Maxi-Code

Description du produit

Le système de traçabilité Master Data Analyzer saisit les dimensions, le poids et le code-barres des objets en une seule étape de travail. Les rideaux optiques mesurant MLG permettent la mesure indépendamment des qualités de réflexion de l'objet. Ainsi le Master Data Analyzer peut notamment saisir des objets emballés sous film de manière fiable. Il est inutile d'aligner les objets. Le procédé de mesure est possible dans les deux sens. L'édition des données a lieu directement après la détection de l'objet. Il est également possible d'interrompre le procédé de mesure. De plus, le Master Analyzer se démarque par un design robuste, une opération simple et intuitive ainsi qu'une mécanique ne nécessitant aucune maintenance.

En bref

- Précision de mesure chez un volume de 5 mm x 5 mm x 5 mm, pour un poids ± 5 g
- Lecture de code-barres 1D et 2D
- Solution mobile avec technologie industrielle d'accumulateur électrique et de réseau local sans fil

Vos avantages

- Une détermination fiable des données de base indépendamment de la forme et de la surface
- Procédé de mesure dans les deux sens et édition des données directement après la mesure des objets pour une sécurité des processus élevée et un gain de temps important
- Transmission directe des principales données des produits à l'hôte pour la numérisation de l'ensemble de la course
- Collecte de données précise et fiable grâce à l'automatisation des processus manuels
- Utilisation optimisée et efficace des zones de stockage et des matériaux d'emballage grâce à une précision de mesure exacte

Domaines d'application

- Détermination des données de base d'objets dans des processus intralogistiques
- Collecte des données directement à la réception des marchandises

Informations de commande

Autres modèles d'appareil et accessoires ➜ www.sick.com/Master_Data_Analyzer

Avec prise d'images	Précision de détection d'un objet	Type de système	Référence
✓	Typ. ± 5 mm 5 mm 2,5 mm L x l x H	MDA-800-2,5-Image	Sur demande
	Typ. ± 5 mm 5 mm 5 mm L x l x H	MDA-800-5-Image	Sur demande
	± 2,5 mm	MDA650 2,5 Image	1087607
–	± 2,5 mm	MDA650 2,5	1087605
	± 5 mm	MDA650 5	1079161

Fiche technique en ligne

SICK EN BREF

SICK est l'un des principaux fabricants de capteurs et de solutions de détection intelligents pour les applications industrielles. Notre gamme unique de produits et de services vous fournit tous les outils dont vous avez besoin pour la gestion sûre et efficace de vos processus, la protection des personnes contre les accidents et la prévention des dommages environnementaux.

Nous possédons une vaste expérience dans de nombreux secteurs et connaissons vos processus et vos exigences. Nous sommes en mesure de vous proposer les capteurs intelligents qui répondent parfaitement à vos besoins. Nos solutions systèmes sont testées et améliorées dans des centres d'application situés en Europe, en Asie et en Amérique du Nord afin de satisfaire pleinement nos clients. Cette rigueur a fait de notre entreprise un fournisseur et partenaire de développement fiable.

Nous proposons également une gamme complète de services : les SICK LifeTime Services vous accompagnent tout au long du cycle de vie de vos machines et vous garantissent sécurité et productivité.

C'est ainsi que nous concevons la détection intelligente.

DANS LE MONDE ENTIER, PRÈS DE CHEZ VOUS :

Interlocuteurs et autres sites sur → www.sick.com

SICK
Sensor Intelligence.