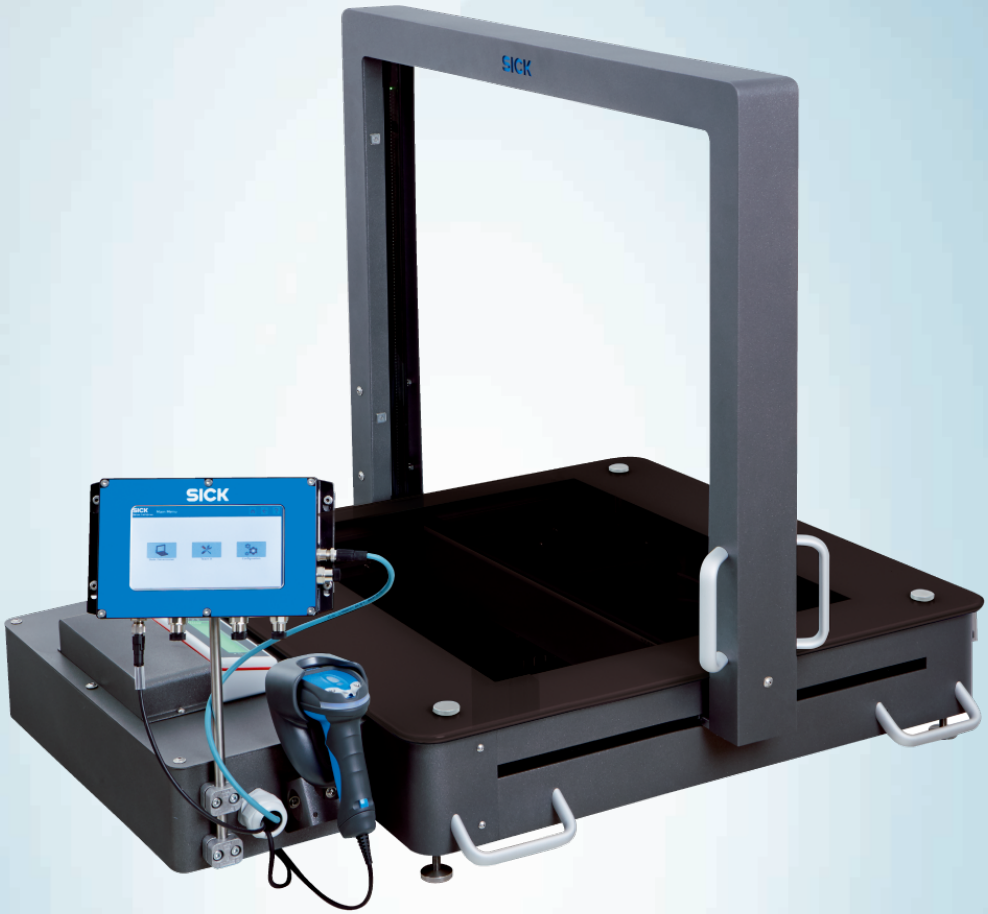
Produktfamilienübersicht

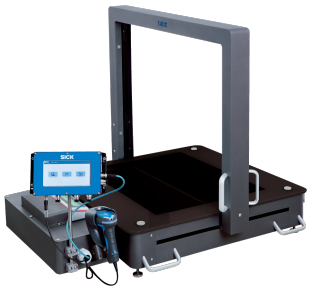


Master Data Analyzer

Warendigitalisierung für optimierte Logistikprozesse

SICK
Sensor Intelligence.

Master Data Analyzer



Technische Daten im Überblick

Branchen	Distribution und Fulfillment
Genauigkeit der Objekterfassung	± 2,5 mm ± 5 mm Typ. ± 5 mm x 5 mm x 5 mm (L x B x H) Typ. ± 5 mm x 5 mm x 2,5 mm (L x B x H)
Minimale Objektgröße	10 mm x 10 mm x 5 mm
Maximale Objektgröße	640 mm x 590 mm x 590 mm 790 mm x 590 mm x 590 mm
Ausgabedaten	Maximale Abmessungen (Länge, Breite, Höhe) der Minimum Bounding Box, Volumen (der Minimum Bounding Box), Codeinformationen, Gewicht, Benutzerdefinierte Felder (bis zu 3), Status, Bildausgabe in .jpg, Datenausgabe in .txt – andere Formate wie .csv, .xml usw. auf Anfrage (kundenspezifisch)
Codearten	1D 2D Stapelcode PDF417 Aztec 4-state Maxi-Code

Produktbeschreibung

Das Track-and-trace-System Master Data Analyzer erfasst die Abmessungen, das Gewicht und den Barcode von Objekten in nur einem Arbeitsschritt. Messende Automatisierungs-Lichtgitter MLG ermöglichen die Vermessung unabhängig von den Reflexionseigenschaften des Objekts. Damit kann der Master Data Analyzer insbesondere in Folie verpackte Objekte zuverlässig erfassen. Das Ausrichten der Objekte ist nicht erforderlich. Der Messvorgang ist in beide Richtungen möglich. Direkt nach dem Erfassen des Objekts erfolgt die Datenausgabe. Auch ein Unterbrechen des Messvorgangs ist möglich. Zudem punktet der Master Data Analyzer mit robustem Design, einfacher und intuitiver Bedienung sowie wartungsfreier Mechanik.

Auf einen Blick

- Messgenauigkeit bei Volumen 5 mm x 5 mm x bis zu 5 mm, bei Gewicht bis zu ± 5 g
- Lesung von 1D- und 2D-Barcodes
- Mobile Lösung mit industrieller Akku- und WLAN-Technologie

Ihr Nutzen

- Zuverlässige Stammdatenermittlung unabhängig von Form und Oberfläche
- Messvorgang in beide Richtungen und Datenausgabe direkt nach der Objektvermessung für hohe Prozesssicherheit und große Zeitersparnis
- Direkte Übertragung der wichtigsten Produktdaten an den Host zur Digitalisierung des gesamten Hubs
- Exakte und zuverlässige Datenerhebung durch Automatisierung manueller Prozesse
- Optimierte und effiziente Nutzung von Lagerflächen und Verpackungsmaterial dank präziser Messgenauigkeit

Einsatzbereiche

- Stammdatenerfassung von Objekten in Intralogistikprozessen
- Datenerhebung direkt am Wareneingang

Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Bestellinformationen

Weitere Geräteausführungen und Zubehör ➜ www.sick.com/Master_Data_Analyzer

Inkl. Bildaufnahme	Genauigkeit der Objekterfassung	Systemtyp	Artikelnr.
✓	Typ. ± 5 mm 5 mm 2,5 mm L x B x H	MDA-800-2,5-Image	Auf Anfrage
	Typ. ± 5 mm 5 mm 5 mm L x B x H	MDA-800-5-Image	Auf Anfrage
	± 2,5 mm	MDA650 2,5 Image	1087607
–	± 2,5 mm	MDA650 2,5	1087605
	± 5 mm	MDA650 5	1079161

SICK AUF EINEN BLICK

SICK ist einer der führenden Hersteller von intelligenten Sensoren und Sensorlösungen für industrielle Anwendungen. Ein einzigartiges Produkt- und Dienstleistungsspektrum schafft die perfekte Basis für sicheres und effizientes Steuern von Prozessen, für den Schutz von Menschen vor Unfällen und für die Vermeidung von Umweltschäden.

Wir verfügen über umfassende Erfahrung in vielfältigen Branchen und kennen ihre Prozesse und Anforderungen. So können wir mit intelligenten Sensoren genau das liefern, was unsere Kunden brauchen. In Applikationszentren in Europa, Asien und Nordamerika werden Systemlösungen kundenspezifisch getestet und optimiert. Das alles macht uns zu einem zuverlässigen Lieferanten und Entwicklungspartner.

Umfassende Dienstleistungen runden unser Angebot ab: SICK LifeTime Services unterstützen während des gesamten Maschinenlebenszyklus und sorgen für Sicherheit und Produktivität.

Das ist für uns „Sensor Intelligence."

WELTWEIT IN IHRER NÄHE:

Ansprechpartner und weitere Standorte → www.sick.com

SICK
Sensor Intelligence.