Przegląd rodziny produktów



MQCS

Wielofunkcyjna kontrola jakości dla zastosowań indywidualnych

SICK
Sensor Intelligence.



Przegląd danych technicznych

Temperatura otoczenia podczas pracy	+10 °C ... +45 °C
Dopuszczalna względna wilgotność powietrza	5 % ... 90 % RH nicht kondensierend
Napięcie zasilające	24 V DC
Pobór mocy	120 W, 240 W

Opis produktu

System kontroli jakości MQCS (Modular Quality Control System) umożliwia wykonywanie różnych działań kontrolnych w celu zapewnienia jakości produktów i procesów. Obejmuje to na przykład odczytywanie kodów w celu zliczania lub porównywania z wartościami referencyjnymi, a także sprawdzanie kształtów i objętości za pomocą czujników 3D. Podstawę stanowi modułowa koncepcja sprzętowo-programowa z możliwością łączenia podstawowych funkcji. Można ją uzupełnić o moduły oprogramowania i elementy sprzętowe specyficzne dla danej aplikacji. Pozwala to na spełnienie indywidualnych wymagań. MQCS to łatwe w integracji autonomiczne rozwiązanie, które nadaje się w szczególności do doposażenia istniejących instalacji.

W skrócie

- Platforma programowa z możliwością łączenia podstawowych funkcji i rozszerzalnych modułów
- Zarządzanie recepturami
- Modułowy i skalowalny sprzęt
- Wyjścia cyfrowe dla alarmów zdefiniowanych przez użytkownika
- Wyświetlanie danych zebranych przez czujnik i statystyk czujnika za pomocą wyświetlacza dotykowego

Korzyści dla użytkownika

- Zapewnienie jakości poprzez wszechstronne testowanie właściwości obiektów
- Indywidualne możliwości zastosowania dzięki modułowemu oprogramowaniu i koncepcji sprzętowej
- Szybka i łatwa zmiana produktu przy użyciu zapamiętanych ustawień systemowych (zarządzanie recepturami)
- Łatwa integracja w obecnych instalacjach
- Do obsługi systemu nie jest wymagana specjalistyczna wiedza
- Bezproblemowy dostęp do danych i wizualizacja danych
-

Zakresy stosowania

- Przemysł opakowaniowy – kontrola opakowania pierwotnego i wtórnego w opakowaniach zbiorczych
- Linie produkcyjne w branży artykułów spożywczych i napojów
- Linie produkcyjne w branży motoryzacyjnej
- Linie opakowaniowe i wysyłkowe w przemyśle dóbr konsumpcyjnych

Informacje do zamówienia

Więcej wersji urządzeń i akcesoriów ➜ www.sick.com/MQCS

SICK W SKRÓCIE

Firma SICK należy do czołowych producentów inteligentnych czujników i rozwiązań wykorzystujących czujniki do zastosowań przemysłowych. Wyjątkowa gama produktów i usług stwarza idealną podstawę dla bezpiecznego i wydajnego sterowania procesami, ochrony ludzi przed wypadkami i unikania zanieczyszczenia środowiska.

Mamy szerokie doświadczenie w różnych branżach i znamy występujące w nich procesy oraz wymagania. Nasze inteligentne czujniki zapewniają klientom dokładnie to, czego im potrzeba. W centrach aplikacji w Europie, Azji i Ameryce Północnej rozwiązania systemowe są testowane i optymalizowane pod kątem potrzeb konkretnych klientów. Wszystko to sprawia, że jesteśmy niezawodnym dostawcą i partnerem w zakresie rozwoju.

Naszą ofertę dopełniają kompleksowe usługi: rozwiązania SICK LifeTime Services wspierają klientów w trakcie całego cyklu użytkowania maszyny i dbają o bezpieczeństwo i produktywność.

Właśnie tak rozumiemy hasło „Sensor Intelligence”.

BLISKO KLIENTA NA CAŁYM ŚWIECIE:

Osoby kontaktowe i pozostałe lokalizacje ➜ www.sick.com

SICK
Sensor Intelligence.