

MQCS

Contrôle de la qualité multifonctions pour une utilisation individuelle

SICK
Sensor Intelligence.



Caractéristiques techniques - aperçu

Température ambiante de fonctionnement	+10 °C ... +45 °C
Humidité relative admissible	5 % ... 90 % RH nicht kondensierend
Tension d'alimentation	24 V DC
Puissance absorbée	120 W, 240 W

Description du produit

Le système de contrôle de la qualité MQCS (Modular Quality Control System) facilite l'accomplissement de tâches de contrôle variées afin de garantir la qualité de produits et de processus. Cela inclut, entre autre, la lecture de codes, le comptage ou la comparaison avec des valeurs de référence, ainsi que le contrôle de formes et de volumes avec des capteurs 3D. Le concept matériel et logiciel modulaire avec des fonctions de base combinables constitue la base. Cette dernière peut être complétée par des modules logiciels et des composants matériels spécifiques à l'application. Il est ainsi possible de répondre aux besoins individuels. Solution autonome facile à intégrer, le MQCS est particulièrement adapté à la modernisation des systèmes existants.

En bref

- Plate-forme logicielle avec fonctions de base combinables et modules extensibles
- Gestion des formules
- Matériel modulaire et évolutif
- Sorties numériques pour alarmes définies par l'utilisateur
- Affichage des données collectées par le capteur et des statistiques du capteur via l'écran tactile

Vos avantages

- Assurance de la qualité des propriétés de l'objet grâce à des tests variés
- Possibilités d'application individuelles grâce à un concept logiciel et matériel modulaire
- Changement de produit rapide et simple grâce aux réglages système mémorisés (gestion des recettes)
- Intégration aisée dans les équipements existants
- Aucune connaissance spéciale requise pour faire fonctionner le système
- Accès aux données et visualisation des données possibles sans problème
-

Domaines d'application

- Industrie du conditionnement, contrôle des emballages primaire et secondaire pour MultiPacs
- Lignes de production dans l'industrie des produits alimentaires et des boissons
- Lignes de production dans l'industrie automobile
- Lignes de conditionnement et d'expédition dans l'industrie des biens de consommation

Informations de commande

Autres modèles d'appareil et accessoires ➜ www.sick.com/MQCS

Fiche technique en ligne

SICK EN BREF

SICK est l'un des principaux fabricants de capteurs et de solutions de détection intelligents pour les applications industrielles. Notre gamme unique de produits et de services vous fournit tous les outils dont vous avez besoin pour la gestion sûre et efficace de vos processus, la protection des personnes contre les accidents et la prévention des dommages environnementaux.

Nous possédons une vaste expérience dans de nombreux secteurs et connaissons vos processus et vos exigences. Nous sommes en mesure de vous proposer les capteurs intelligents qui répondent parfaitement à vos besoins. Nos solutions systèmes sont testées et améliorées dans des centres d'application situés en Europe, en Asie et en Amérique du Nord afin de satisfaire pleinement nos clients. Cette rigueur a fait de notre entreprise un fournisseur et partenaire de développement fiable.

Nous proposons également une gamme complète de services : les SICK LifeTime Services vous accompagnent tout au long du cycle de vie de vos machines et vous garantissent sécurité et productivité.

C'est ainsi que nous concevons la détection intelligente.

DANS LE MONDE ENTIER, PRÈS DE CHEZ VOUS :

Interlocuteurs et autres sites sur → www.sick.com

SICK
Sensor Intelligence.