

## **Multitalent für die Fabrikautomation: Das Kompakt-Lasermesssystem LMS100**

**Waldkirch, Innovation N° 2 2009 – Kompakt, leistungsstark und dadurch vielseitig in der Fabrikautomation einsetzbar ist das neue Lasermesssystem LMS100 von SICK. Hohes Detektionsvermögen, integrierte Entfernungsmessung, dynamisch umschaltende Überwachungsfelder und vielfältige Schnittstellen zeichnen das leichte und stromsparende Gerät aus. Das LMS100 steht in zwei Versionen zur Verfügung: für den Indooreinsatz in Schutzart IP65 oder als LMS111 in Schutzart IP67 mit integrierter Heizung und Nebelkorrektur für Outdooranwendungen.**

Der LMS100 ist kein Lasermesssystem wie jedes andere. Der Sensor bietet einen Scanwinkel von 270°, Winkelauflösungen von 0,25°, Scanfrequenzen bis 50 Hz und Reichweiten von 20 m bzw. 18 m auf tiefschwarze Objekte, die typischerweise nur etwa 10% Remission aufweisen. Die Geometrien der bis zu zehn Überwachungsfelder lassen sich in der integrierten Parametrier- und Auswertesoftware über einen menügeführten Softwaredialog beliebig festlegen und auch nachträglich anpassen. Die Multipuls- Auswertung der Messpunkte macht die Objektdetektion unerreicht stabil. Das Gerät ist klein, verbraucht wenig Strom und bietet einen Spannungseingang von 9 - 30 V – ideal also auch für mobile Anwendungen an Fahrzeugen, Servicerobotern und Objektschutzlösungen. Beim LMS111 sorgen zusätzlich Softwaremodule dafür, dass auch bei Regen, Schneefall oder Nebel eine sichere Objektdetektion gewährleistet ist.



## **Ethernet und vielfältige I/O-Optionen**

Die Anbindung an ein Automatisierungs- oder ein Überwachungssystem kann über Ethernet, RS 232 und eine frontseitige Parametrierschnittstelle erfolgen. Der LMS100 bietet vier Eingänge, zwei davon sind als Encodereingang nutzbar sowie drei digitale Schaltausgänge, über externe CAN Module lassen sich zusätzliche Schaltausgänge abbilden.

## **Für ortsfeste und mobile Automatisierungs-Anwendungen geeignet**

Mit seinen Leistungsmerkmalen bietet das LMS100 in vielen Bereichen interessante Lösungsmöglichkeiten: Kollisionsvermeidung und Navigationsunterstützung an Fahrzeugen in Containerhäfen, in der Intralogistik und der Servicerobotik, verkehrstechnische Anwendungen an Signalanlagen und Mautstellen, Positionierung und Streckenführung an automatisierten Landwirtschaftsfahrzeugen, die Überwachung von Regalfronten, die Leerpalettenprüfung oder als Steuerungssystem für Kommissionierprozesse.

## **Auch für den Objektschutz optimal**

Im Aufgabengebiet der Gebäudeabsicherung sowie des Objektschutzes erweist sich die Lasermesstechnik in zahlreichen Einsatzfällen als eine sinnvolle Ergänzung zu Kameraüberwachungen, aber immer häufiger auch als wirtschaftliche und technische Alternative. Speziell für solche Aufgabenstellungen innerhalb und außerhalb von Gebäuden

ist mit dem LMS120 mit potenzialfreiem Relais-Ausgang eine weitere Systemversion verfügbar.

Die Baureihe LMS100 ist die perfekte Ergänzung des SICK-Portfolios messender Laserscanner für die Automatisierungs-, Identifikations- sowie Schutz- und Überwachungstechnik.



SICK zählt weltweit seit Jahrzehnten zu den innovativsten Unternehmen der Sensorbranche. Neueste technologische Erkenntnisse und Verfahren werden in innovative Produkte und Systemlösungen umgesetzt. Sie positionieren SICK als Technologie- und Marktführer in den Kundensegmenten der Fabrik-, Logistik- und Prozessautomation.

Für 2009 sind mehr als 50 Innovationen bei Sensor- und Steuerungslösungen geplant. SICK wird im Rahmen des „SICK Innovationsmarathon 2009“ wöchentlich ein neues Produkt lancieren. Alle Innovationen von No. 1 bis No. 52 sind mehr als nur Produkte: Sie lösen Aufgaben intelligent, effizient und präzise. Und schaffen überlegenen Kundennutzen.