



Extension de la période transitoire pour la norme EN 954-1

La période transitoire de l'effet de présomption de conformité de la norme EN 954-1 a été prolongé **jusqu'au 31 décembre 2011**. Ceci a été confirmé dans le journal officiel de l'Union Européenne en date du 29 Décembre 2009.

Il en résulte donc que la norme EN 954-1 peut être utilisée jusqu'à cette date comme norme de type B pour la présomption de conformité à la Directive Machine 2006/42 CE.

Les points importants pour les constructeurs de machines sont les suivants :

1. Si une norme de type C (pour certain type de machines) est utilisée pour la présomption de conformité :
 - a. Si la norme de type C utilise en référence la norme EN 954-1, celle-ci ou la norme de remplacement EN ISO 13849-1 doivent être utilisées.
 - b. Si la norme de type C utilise en référence la norme EN ISO 13849-1, seulement celle-ci peut être utilisée.
2. Si la norme de type C n'est pas utilisée pour la présomption de conformité, ou si aucune norme de type C n'existe, une norme harmonisée devrait être utilisée pour la conception des parties des systèmes de commandes relatives à la sécurité.
Les normes EN ISO 13849-1, EN 62061 ou EN 954-1 peuvent être utilisées.
3. La nouvelle Directive Machine **2006/42/CE** doit être utilisée depuis le **29 Décembre 2009** et l'ancienne Directive Machine 98/37/CE n'est plus autorisée.

Une liste des normes harmonisées (Type A, B et C) est disponible dans le journal officiel de l'Union Européenne.

www.ec.europa.eu/entreprise

SICK considère l'extension de la EN 954-1 comme un désavantage car celle-ci peut dans certains cas ne pas correspondre à l'état de l'art ainsi qu'au niveau des exigences nécessaires à la sécurité.

La raison à ce point de vue est que la EN 954-1 est parfois utilisée pour la conception de circuits de sécurité pour lesquels celle-ci n'est pas suffisante à elle seule pour atteindre le niveau requis. Par exemple dans le cas d'utilisation de système programmable ou pour des mesures de sécurité plus complexes.

Cette norme n'est pas non plus adaptée pour décrire suffisamment les exigences nécessaires pour éviter les défaillances systématiques

Actuellement, il existe 3 normes concernant les parties des systèmes de commande relatives à la sécurité qui peuvent être utilisées pour l'analyse de la conformité des machines : EN ISO 13849-1, EN 62061 et EN 954-1.

Pour les constructeurs de machines, la situation n'est pas simple et peut être plus confuse qu'auparavant. C'est pourquoi, une attention particulière à chaque situation est nécessaire afin de vérifier que le champ d'application de la EN 954-1 est toujours valable pour cette situation.

A notre point de vue et à notre expérience, les utilisateurs de machines et les clients finaux ne prendront plus pour référence la EN 954-1 dans leurs cahiers des charges ou dans leurs documents contractuels. Pour des raisons de sécurité, ils vont certainement prendre pour référence l'état de l'art et privilégier les valeurs en niveau de performance (PL selon EN ISO 13849-1) ou niveau d'intégrité de sécurité (SIL selon EN 62061).