

Communiqué de Presse

L'analyseur multigaz MCS100 FT sous LINUX, la sécurité garantie

MCS100 FT : LE TOUT EN UN

Le MCS100 FT peut mesurer simultanément : HF, HCl, CO, SO2, NO, NO2, NH3, H2O, N2O, CO2, CH4, C3H8, O2 et COV (autres gaz sur demande).

UN PLUS : LA MESURE DE FLUORURE D'HYDROGENE (HF)

Doté d'une cellule spécifiquement étudiée pour la mesure de l'acide fluorhydrique (HF), le **MCS100 FT** en détecte les plus infimes traces sans être pénalisé par les effets de mémoire. Cet analyseur FTIR a été développé pour disposer de la plus petite échelle de mesures pour le gaz HF disponible à ce jour et validée par le TÜV. En effet, cette mesure, très importante à l'émission des cheminées, permet de s'assurer que les valeurs limites d'émission (VLE) exigées par les réglementations européennes ne sont pas dépassées.

Le **MCS100 FT** s'installe en cheminée mais peut également être intégré au procédé industriel où il permet de gagner en productivité en optimisant l'adjonction de réactifs utilisés pour l'abattage des gaz acides.

PRECISION, FIABILITE ET RAPIDITE

Le **MCS100 FT** est basé sur la technologie FTIR. Son temps de réponse court (<200s) a été validé grâce au fort débit du gaz échantillonné et à la qualité de son logiciel.

Celui-ci intègre une bibliothèque importante de spectres qu'il va comparer au signal reçu lors de la mesure à l'aide d'algorithmes d'évaluation très pointus lui conférant rapidité et précision. L'exacte concentration du gaz est ainsi déterminée même en environnement corrosif et agressif.

MAINTENANCE MINIMALE, CONTROLE MAXIMAL



Le **MCS100 FT** réalise l'ajustement du spectre en autocontrôle intégré. Le zéro, la calibration par gaz étalon, le nettoyage de la sonde et des filtres sont automatiques (paramétrables).

Le **MCS100 FT** s'intègre à toutes les architectures informatiques modernes (CAN, ModBus, PROFIBUS DP, OPC) et à tous les systèmes de contrôle commande du client. Ses données sont disponibles en temps réel grâce à l'intégration d'une unité de contrôle à écran tactile qui mémorise les dernières commandes et opérations de maintenance. En outre, le logiciel SOPAS-ET (fourni) permet d'accéder aux données via un PC à distance. Le système d'exploitation du **MCS100 FT** fonctionne sous LINUX, garantie de sécurité pour les clients.

Le contrôle et le diagnostic s'effectuent à distance amplifiant le confort d'utilisation, la réactivité et donc la disponibilité des mesures.

LES SECTEURS CONCERNES

Le **MCS100 FT** est destiné aux industries faisant appel à la combustion :

- Installations de combustion - Industries de l'énergie - Industries chimiques
- Usines d'incinération de déchets, - Cimenteries

