

Communiqué de Presse

SICK répond à la nouvelle réglementation pour les incinérateurs :

GM700



La réglementation de plus en plus exigeante sur l'incération et la co-incinération des déchets impose aux industriels la mesure en continu ou en semi-continu de nouveaux composants : en particulier le gaz ammoniac (NH₃) et les dioxines/furannes (PCDD/PCDF).

Lorsque le traitement des fumées de l'incinérateur utilise un système DeNO_x pour l'abattage des oxydes d'azote (NO_x) avec injection d'urée, l'exploitant doit mesurer en continu la fuite d'ammoniac. SICK conçoit depuis des décennies des analyseurs spécialisés pour ce gaz et présente sa dernière génération, le **GM 700** TDLS (diode laser).

Cet analyseur in-situ, compact et robuste, intègre une ampoule de gaz étalon évitant l'utilisation de bouteilles certifiées ce qui génère une économie substantielle pour l'exploitant. Cette ampoule de référence permet de passer les tests QAL3.

SICK propose aussi une mesure NH₃ par prélèvement, le **GME 700** (diode laser) ou encore la solution multigaz **MCS 100FT** (analyseur FTIR pour l'ensemble des mesures à l'émission).

SICK propose la mesure de NH₃ séparée ou intégrée à des solutions d'analyse à l'émission clé en main, ainsi que le préleveur semi-continu de dioxines/furannes DMS qui a fait ses preuves dans le domaine de l'incinération.

Au-delà de la solution technique globale, SICK propose tous les services associés : installation, mise en service, formations, contrat de maintenance. Avec l'avantage pour l'exploitant d'avoir un seul interlocuteur et un seul contrat de maintenance à gérer.



GM700



MCS100FT