

Communiqué de Presse

Les capteurs de pression tout Inox : PHT & LfV200

LfV200



PHT

La mesure de niveau de remplissage et de niveau limite à l'heure de la technologie.

La mesure en continu ou la mesure de niveau limite ou bien encore combinaison des deux, **SICK** offre une large palette de solutions pour le contrôle des processus, la gestion des stocks ou la sécurité. Selon la situation de montage, les caractéristiques du produit à mesurer et les conditions ambiantes, **SICK** propose des capteurs optimisés dont le seul but est l'efficacité de vos processus. Notre offre innovante comprend aussi bien des capteurs à micro-ondes guidées (TDR), des capteurs à ultrasons, que des détecteurs capacitifs, des appareils appliquant le principe des lames vibrantes ou diverses technologies optiques.

Avec sa gamme de capteurs de pression hygiénique, **SICK** propose des solutions adaptées à l'automatisation des usines. Le **transmetteur de pression PHT** et le **capteur de niveau de remplissage LfV200** se distinguent par leur qualité et leur précision de mesure, en font des outils les plus adaptés à une large palette d'applications en milieu stérile (Pharma, Cosmétologie, Agroalimentaire).

Description des produits

- PHT** : Le transmetteur de pression PHT se distingue par sa technologie de mesure haute précision. Pour cela, il utilise des cellules de mesure piézorésistives. La membrane affleurante en acier inoxydable est soudée sur tout le pourtour. Le matériau en contact avec le produit est de l'acier inoxydable 1.4435 extrêmement lisse (rugosité de surface $Ra < 0,4 \mu m$). Indispensable pour les applications de l'industrie alimentaire : le fluide transmetteur de pression utilisé est conforme aux exigences de la FDA. La sortie analogique envoie un signal d'intensité ou de tension proportionnelle à la pression mesurée.
- LfV200** : Les robustes lames vibrantes en acier inoxydable sont activées par un système piézoélectrique et oscillent à leur fréquence de résonance. Lorsque les lames vibrantes sont recouvertes par le liquide à mesurer, la fréquence de résonance change. La modification est détectée par le module électronique intégré et convertie en signal de commutation.

Domaines d'utilisation

- PHT** : Surveillance de niveau limite et protection anti-débordement dans les tanks, silos, récipients de stockage et récipients intermédiaires.
: Versions aseptiques pour l'industrie alimentaire.
- LfV200** : Mesure de pression intégrée dans les processus de transformation et d'affinage de l'industrie alimentaire.
: Mesure de pression dans l'industrie pharmaceutique et la cosmétique. Procédés stériles.

Les avantages

- PHT** : Certification EHEDG pour une utilisation en toute sécurité dans les applications hygiéniques
: Fiabilité et disponibilité garanties par une conception robuste et l'utilisation de matériaux de grande qualité.
: Excellente disponibilité des installations grâce à la conformité CIP et SIP
: Boîtier du transmetteur de pression facile à nettoyer
: Solutions optimisées grâce aux nombreuses possibilités de configuration.
- LfV200** : Capteur de niveau limite sans maintenance, économie des frais d'entretien.
: Gain de temps grâce à la mise en service rapide.
: Test du capteur monté. Pas d'étalonnage préalable, installation économique.
: Faible coût de mise en place. Système de mesure fiable et souple.