

SICK

Sensor Intelligence.

Communiqué de Presse

Capteurs pour la logistique

OLM200 : Positionnement parfait des convoyeurs suspendus



SICK présente son capteur de distance OLM200 avec interface PROFIBUS pour déterminer la position et la vitesse des convoyeurs électriques suspendus. Ce système de télémétrie assure des mesures très précises, dans les lignes droites aussi bien que dans les courbes, et s'adapte aux convoyeurs suspendus jusqu'à 10 km de long, pour des vitesses atteignant 10 m/s. Le boîtier métallique robuste, l'alarme prédictive de panne, une large plage de température de fonctionnement, l'absence d'éléments mobiles et la conception redondante des LED d'éclairage sont quelques-uns des atouts de cet appareil, qui garantit la grande disponibilité et la longévité exigées par les applications logistiques.

L'**OLM200 PROFIBUS** exploite des prises de vues par caméra d'une bande de codes à barres : le capteur détermine la position et la vitesse, que ce soit en ligne droite ou dans les virages en détectant un code à barres. Il fonctionne par ex. sur les convoyeurs suspendus des systèmes monorail, les navettes sur rails ou sur les dispositifs de stockage et récupération aux trajectoires en courbes. Le capteur possède une reproductibilité de 0,15 mm, même à vitesse maximale. Avec une résolution réglable entre 0,1 et 100 mm, ainsi qu'un temps de réponse de sortie de 2,5 ms, il assure une précision maximale pour déterminer la position des convoyeurs à trajectoire fixe. Les mesures sont transmises par l'interface PROFIBUS DPV0. Outre l'interface PROFIBUS, l'OLM200 dispose également de sorties TOR PNP et NPN.

Design robuste pour une disponibilité maximale

En termes mécaniques, thermiques et optiques, l'**OLM200 PROFIBUS** maîtrise tout l'éventail des conditions ambiantes possibles, par exemple, dans les systèmes de convoyeurs suspendus. Le boîtier métallique et l'absence d'éléments mobiles (qui garantit une absence d'usure par frictions) assurent une excellente résistance mécanique aux impacts et aux vibrations. La plage de température d'utilisation s'étend de -30 °C à +60 °C. Cette amplitude s'applique également à la bande de codes à barres, ce qui garantit un maximum de flexibilité et de fiabilité dans de nombreuses applications. L'**OLM200 PROFIBUS** se caractérise par une résistance maximale à la lumière ambiante (jusqu'à 30 klux) ou aux autres effets optiques de l'environnement grâce à son éclairage LED redondant, à réglage automatique. La disponibilité déjà excellente du capteur est encore améliorée par la fonction intégrée de prédiction de panne : l'**OLM200 PROFIBUS** signale spontanément les besoins de maintenance, ce qui facilite la planification pour les ingénieurs SAV, réduit les arrêts imprévus des machines et minimise les coûts associés.



Communiqué de Presse

Suite



Frais d'intégration minimum

Diverses caractéristiques permettent une intégration rapide et économique de l'**OLM200 PROFIBUS**. Grâce aux trois orifices percés de chaque côté du boîtier ou de la rainure à l'arrière, le montage du capteur s'adapte à pratiquement toutes les situations. En outre, la conception du boîtier tient compte de l'angle d'alignement nécessaire. Ainsi, contrairement aux systèmes comparables proposés pour les convoyeurs suspendus, l'**OLM200 PROFIBUS** nécessite uniquement un alignement vertical par rapport aux codes à barres, ce qui raccourcit d'autant l'installation. La distance de lecture entre le capteur et la bande de codes à barres est spécifiée à 100 mm ou 130 mm +/- 20 mm : une telle tolérance sur l'ensemble du trajet réduit les délais de mise en service et garantit une détection fiable des positions. En termes de connexion, l'**OLM200 PROFIBUS** est compatible avec les connecteurs SpeedCon™ et M12 standard, pour une installation toujours plus simple et rapide.

La bande de codes à barres est également facile à fixer : elle se colle le long du trajet du convoyeur. Les petits joints d'expansion peuvent être recouverts sans problème, tandis qu'il est possible d'isoler un code de la bande pour s'adapter aux joints plus larges ou aux zones à problèmes. Si, au fil du fonctionnement, un code à barres est endommagé ou s'encrasse, il suffit pour le réparer de télécharger le code sur Internet, de l'imprimer sur une étiquette blanche autocollante et de l'insérer à l'emplacement requis dans la bande de codes.

L'**OLM200 PROFIBUS** est la solution idéale pour mesurer la position et la vitesse des convoyeurs électriques suspendus, des navettes sur rails ainsi que des dispositifs de stockage et récupération aux trajectoires en courbes. Souple d'utilisation dans les lignes droites comme dans les virages, ce capteur séduit par son coût réduit de montage, de mise en service et de fonctionnement, ainsi que par une excellente disponibilité des installations.