

Veiligheidsinspecties



Machineveiligheid

Als werkgever dient u te voldoen aan de eisen van artikel 11 van het KB van 12/08/1993 en gewijzigd door KB van 04/05/1999, inzake het gebruik van arbeidsmiddelen. Dit artikel vormt ook onderdeel van Titel VI, hoofdstuk I van de Codex over het welzijn op het werk.

Initiële Inspectie

Titel VI, hoofdstuk I van de Codex over het welzijn op het werk :

De werkgever ziet erop toe dat de arbeidsmiddelen waarvan de veiligheid afhangt van de wijze van installatie, worden onderworpen, na de installatie en vóór de eerste ingebruikneming, aan een eerste controle, alsmede aan een controle na elke montage op een nieuwe locatie of een nieuwe plek, teneinde ervoor te zorgen dat deze arbeidsmiddelen op de juiste wijze worden geïnstalleerd en goed functioneren.

Eigenschappen

Tijdens een veiligheidsinspectie wordt door een deskundige specialist, de goede werking van de veiligheidsinrichting in al zijn aspecten gecontroleerd op goede werking.

Deze inspectie omvat oa. :

- Controle op correcte plaatsing (veiligheidsafstand), aansluiting en werking van de contactloos werkende beveiligingstoestellen.
- Controle of het geplaatste beveiligingstoestel nog voldoet aan het actuele/geplande gebruik van de machine en het vastgelegde veiligheidsniveau.
- Controle of de machine voldoende beveiligd is tegen mogelijke ongevallen tijdens alle gebruiksfasen (controle op over- en ondergrijpen en mogelijkheid op achter treden).
- Aanbrengen van een testzegel.



Uw voordelen

- Objectieve controle
- Zekerheid dat uw machine voldoet aan de geldende veiligheidsstandaarden.
- Expertisekwaliteit – deskundige en bekwame technici en een bewezen methode
- Kwaliteit van de resultaten – u ontvangt een gedetailleerd test- en inspectierapport ter aanvulling van de machinedocumentatie

SICK
Sensor Intelligence.

Periodieke Inspectie

Titel VI, hoofdstuk I van de Codex over het welzijn op het werk :

De werkgever ziet erop toe dat de arbeidsmiddelen die onderhevig zijn aan invloeden die leiden tot verslechtingen welke aanleiding kunnen geven tot het ontstaan van gevaarlijke situaties, worden onderworpen aan :

- 1° periodieke controles en, in voorkomend geval, aan periodieke proeven;
- 2° bijzondere controles, telkens wanneer zich uitzonderlijke gebeurtenissen hebben voorgedaan die schadelijke gevolgen kunnen hebben voor de veiligheid van het arbeidsmiddel, zoals ombouw, ongevallen, natuurverschijnselen en lange perioden van buitengebruikstelling.

De in het tweede lid bedoelde controles hebben tot doel te garanderen dat de veiligheids- en gezondheidsvoorschriften worden nageleefd en deze verslechtingen tijdig worden opgespoord en hersteld.

Eigenschappen

- Zelfde controle als bij een Initiële Inspectie, maar met focus op het actuele gebruik van de machine.
- Controle of de beveiligingsinrichting nog voldoet aan de huidige werking van de machine.
- Controle op de goede werking en eventuele bijregeling van de contactloos werkende beveiligingsinrichting
- Aanbrengen van een controlezegel

Uw voordelen

- Zekerheid van veiligheid, beschikbaarheid en productiviteit van de machine.
- Anticiperen op eventueel verkeerd gebruik of defecten van de veiligheidsinrichting.
- Bijstellen van de afregeling van de contactloos werkende beveiligingsinrichting

Algemeen

Titel VI, hoofdstuk I van de Codex over het welzijn op het werk :

De resultaten van de controles moeten schriftelijk worden vastgelegd en ter beschikking worden gehouden van de met het toezicht belaste ambtenaar. Zij moeten gedurende een gepaste tijd worden bewaard.

Onverminderd de wettelijke verplichtingen inzake controles door erkende organismen, worden de in dit artikel bedoelde controles uitgevoerd door deskundige personen, intern of extern aan de onderneming of inrichting.

Wanneer de betrokken arbeidsmiddelen buiten de onderneming worden gebruikt, moeten zij vergezeld gaan van een materieel bewijs van de laatste controle.

