



LÖSUNG: FÖRDERTECHNIK

## Schüttgutmessung auf Förderbändern



*Volumen- und Dichtemessung von Schüttgut auf Förderbändern:  
Entscheidender Vorteil der Meßmethode ist, dass beliebige Objekte  
unabhängig von Form, Farbe oder Oberflächenbeschaffenheit  
berührungslos vermessen werden können.*

**Hisoft**

Industrial IT / PLC Solutions

**SICK** *Lasermesstechnik*  
System partner



## LÖSUNG: FÖRDERTECHNIK

# Schüttgutmessung auf Förderbändern

### HISOFT Automatisierungs- und Informationstechnik GmbH

#### ► Unsere Dienstleistungen:

- **Engineering**, von der Pflichtenhefterstellung bis zu Migration
- **Systemtechnik**
- **Service- und Wartung**
- **Individualprogrammierung**, systemunabhängig und hardwareneutral

#### ► Industrie-Lösungen:

- Mit unseren Produkten ergänzen wir Funktionen von bestehenden Prozessleitsystemen, wie z. B. die Verwaltung und Archivierung von Prozessdaten für die Chargenprotokollierung, Parameterverwaltung etc. für ein individuelles Reporting oder für die Überwachung der Produktion (wie z. B. das Monitoring von Störungen)
- **Ihr Vorteil:** Die Reduzierung von Stillstand- und Wartungskosten bzw. die Steigerung der Verfügbarkeit und die schnelle Diagnose im Fehlerfall

#### ► Unsere Branchen:

- Holzverarbeitende Industrie
- Getränke-/Lebensmittelindustrie
- Anlagen-/Maschinenbau
- Industrietriebe
- Gebäudetechnik
- Bergbau

#### ► Unser Fokus:

- **Die Optimierung von Prozessen, bis alle Potenziale ausgeschöpft sind!**

„Wir sehen es als Herausforderung, auch komplexe Systeme so einfach benutzbar und nachvollziehbar wie möglich zu machen, und dabei die Wertschöpfung zu steigern.“

GF Mario Zinterl, HISOFT  
www.hisoft.at

## Volumen- und Dichtemessung von Schüttgut auf Förderbändern

### Herausforderungen

- Berührungslose Messung
- Außenbereich
- Staubentwicklung



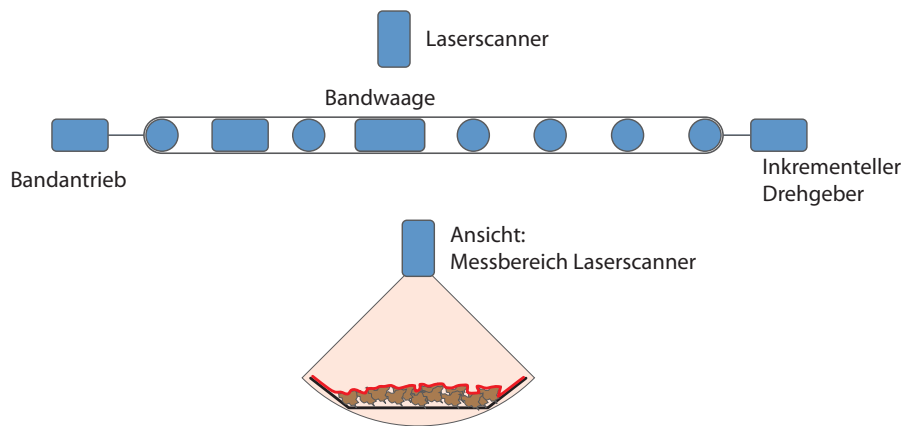
### Lösung

Laserscanner sorgen aufgrund der hohen Auflösungen und Messraten für die exakte Vermessung des Schüttgutes. Auf Grund der gleichbleibenden Form des Förderbandes kann die Quer-

schnittsfläche des Schüttgutes am Messpunkt bestimmt werden. Volumen und Dichte werden in Verbindung mit Förderbandposition und Bandwaage von der HISOFT-Software berechnet.

Der möglichen Staubentwicklung kann einerseits durch eine Spülluftdüse vor dem Sichtfenster sowie durch entsprechende Behandlung der Messdaten (Filterung) Rechnung getragen werden.

### Messaufbau



### HOHE FUNKTIONALITÄT

- **Berührungslose Messung**
- **Keine Reflektoren oder Markierungen** des Meßobjektes notwendig
- **Keine besonderen Remissionseigenschaften** des Meßobjektes erforderlich

### HOHER ANWENDERNUTZEN

- **Übertragung der Messdaten in Echtzeit**
- **Aktives System**, keine definierte Beleuchtung der Meßobjekte
- **Messung über große Entfernungen** möglich
- **Kompakter Geräteaufbau**

### HOHE VERFÜGBARKEIT

- **Entscheidender Vorteil** der Meßmethode ist, dass beliebige Objekte unabhängig von Form, Farbe oder Oberflächenbeschaffenheit berührungslos vermessen werden können

